



Guia de instalação da unidade da fonte de alimentação IW-PWRADPT-MFITHZ= da Cisco

[Guia de instalação da unidade da fonte de alimentação do Cisco IW-PWRADPT-MFITHZ=](#) 2

[Resumo](#) 2

[Especificações técnicas](#) 2

[Especificações mecânicas](#) 3

[Opções de montagem](#) 5

[Montagem da PSU para instalação](#) 13

[Informações de regulamentação](#) 21

Revised: September 3, 2025

Guia de instalação da unidade da fonte de alimentação do Cisco IW-PWRADPT-MFITHZ=

Este documento descreve o conjunto da fonte de alimentação do Cisco IW-PWRADPT-MFITHZ= (conhecido como fonte de alimentação ou PSU neste documento) e fornece instruções sobre sua instalação e montagem.

Resumo

O modelo de fonte de alimentação da Cisco IW-PWRADPT-MFITHZ= é uma PSU CA/CC monofásica para uso externo com uma saída de 60 Watt. Ele fornece uma saída de tensão CC de 48 V e opera na faixa de entrada de 100–240 VCA. A caixa de proteção protege a unidade de alimentação CA/CC para garantir a operação segura em locais perigosos. A PSU deve ser usada com prensa-cabos NPT de ½" que estejam em conformidade com os padrões de certificação IECEx.

Monte a PSU individualmente em cada AP da Cisco compatível.

Como desembalar o pacote da PSU

Os itens a seguir são enviados no pacote.

- PSU em um gabinete.

Se algum item estiver ausente ou danificado, entre em contato com o representante ou revendedor da Cisco.

Especificações técnicas

Esta tabela lista as especificações da fonte de alimentação:

Tabela 1: Especificações técnicas

Especificação	IW-PWRADPT-MFITHZ=
Frequência e faixa de tensão de entrada	Entrada CA: 100-240 V, 50-60 Hz (nominal)
Tensão e corrente de saída	48 VCC, 1,25 A, máximo de 60 W
Especificações físicas	Dimensões (L x A x C): 155 mm x 49,7 mm x 204,2 mm
Peso	1,76 kg (3,88 lbs) ±10%
Temperatura de operação	-40 °C a +70 °C, condição de ar sem vento, inclusive carregamento solar
Temperatura não operacional	-40 °C a +85 °C
Umidade	Em operação: 5% a 95%; a condensação é permitida fora do adaptador Não operacional: 5% a 95%; a condensação é permitida fora do adaptador Classificação IP67

Especificação	IW-PWRADPT-MFITHZ=
Choque térmico	Choque térmico em operação: -40 °C a +70 °C a 0,5 °C por minuto Choque térmico não operacional: -40 °C a +85 °C, com alteração ao longo do tempo entre 2 e 3 minutos
Altitude	Altitude em operação: -152,4 a 5181,6 metros a partir do nível do mar Altitude não operacional: -304,8 a 9144 metros a partir do nível do mar
Confiabilidade	MTBF: 300.000 horas a 40 °C

Especificações mecânicas

Todas as medidas nas figuras a seguir estão em polegadas.

Figura 2: Dimensões da PSU

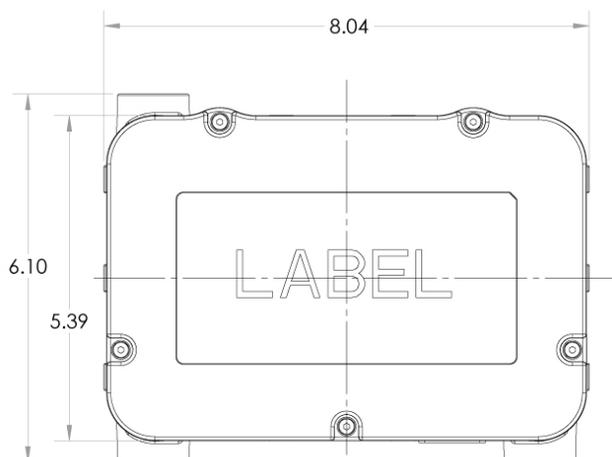


Figura 3: Dimensões da PSU (visualização lateral)

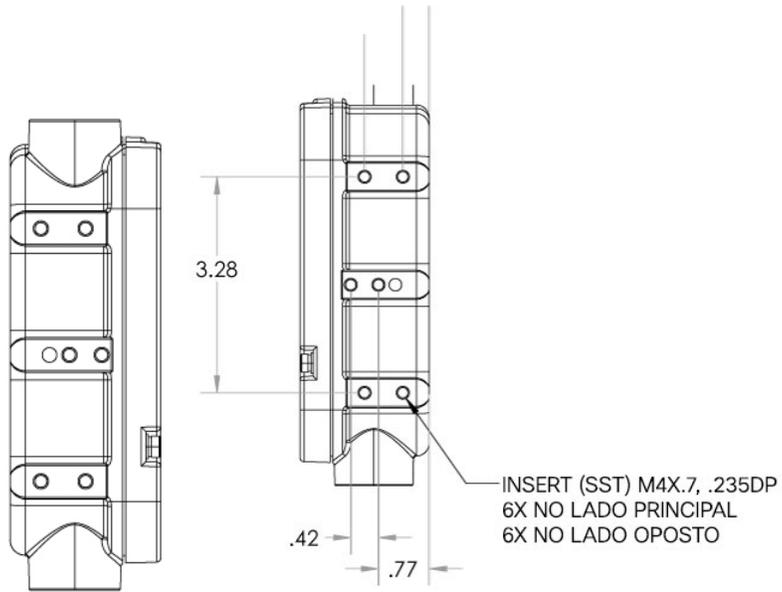


Figura 4: Dimensões da PSU (visualização superior)

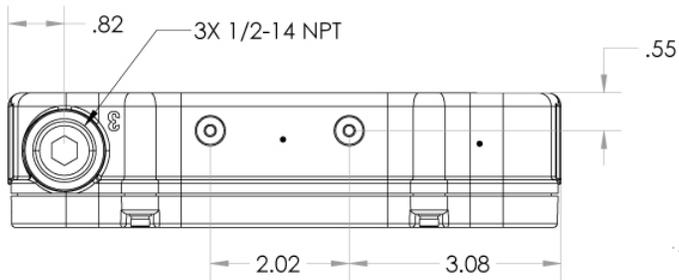
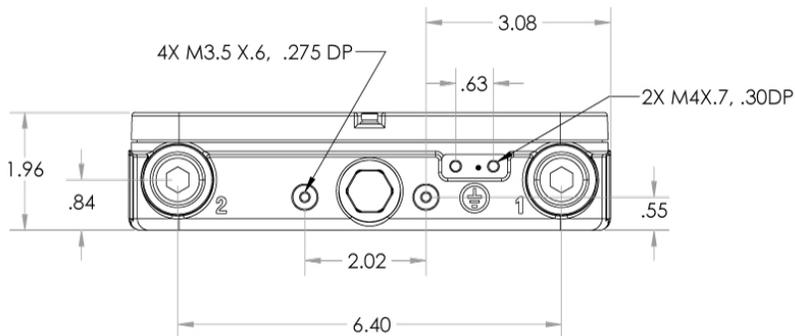


Figura 5: Dimensões da PSU (visualização inferior)



Opções de montagem

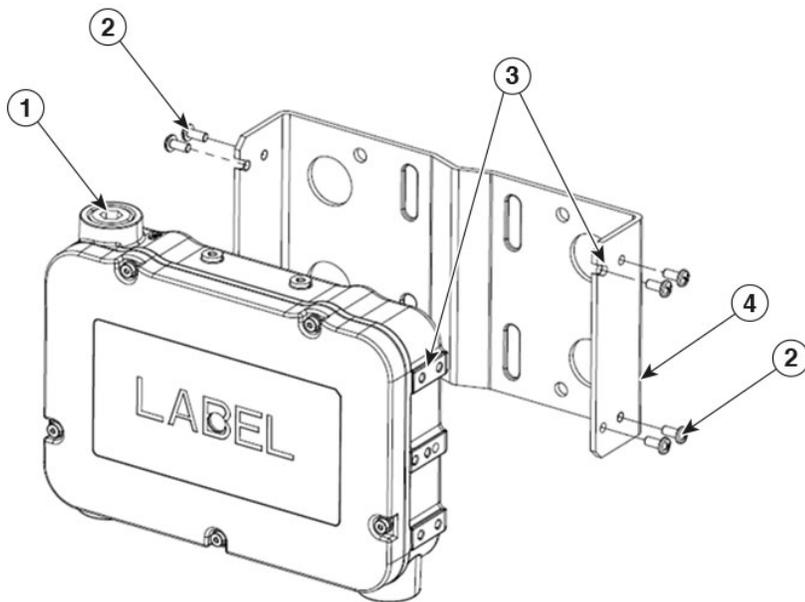
Existem três opções de montagem para instalar a unidade da fonte de alimentação do Cisco IW-PWRADPT-MFITHZ=.

- Montagem em parede ou em poste
- Monte na parte frontal do access point: esta opção é aplicável ao usar o suporte AIR-ACCPMK3700= ou AIR-ACCPMK3700-2=.
- Monte na parte traseira do access point: esta opção é aplicável ao usar o suporte AIR-ACCPMK3700-2=.

Monte a PSU em uma parede ou em um poste

Siga estas etapas para montar a unidade da fonte de alimentação (PSU) em uma parede ou um poste usando parafusos ou braçadeira.

Figura 6: Montagem da unidade da fonte de alimentação em uma parede ou um poste



1	Fonte de Alimentação	3	Localização do entalhe e do parafuso
2	Parafusos M4	4	Suporte de montagem

Antes de Iniciar

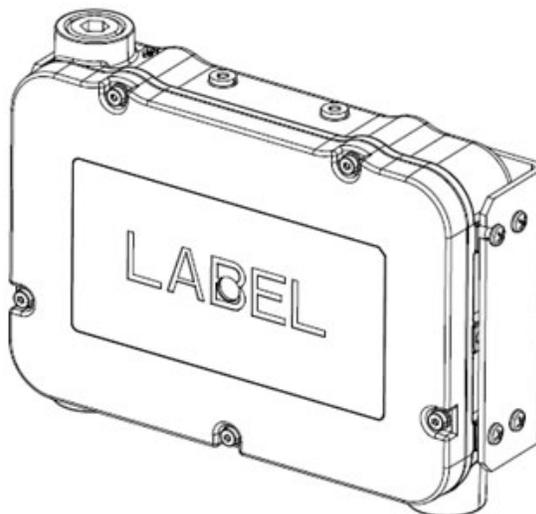
Tabela 2: Material para montar a PSU em uma parede ou em um poste

Material necessário	Fornecido no kit?	Valor de aperto
Suporte de montagem	Sim	—
(8x) Parafusos Phillips M4	Sim	19-22 pol-lbs

Material necessário	Fornecido no kit?	Valor de aperto
(4x) Parafusos M6 ou de ¼"	Não	—
Dois grampos de faixa de aço inoxidável (ajustáveis de 2 a 5 polegadas, ou 51 mm a 127 mm)	Não Necessário somente para montagem em poste/mastro.	—
Chave de fenda	Não	—

Procedimento

- Etapa 1** Monte o suporte fornecido em uma parede ou um poste.
- Montagem em parede: use quatro parafusos M6 ou parafusos de ¼" para fixar o suporte na parede.
 - Montagem em poste: use duas braçadeiras (2x) para fixar o suporte no poste.
- Etapa 2** Alinhe os entalhes da PSU em cada lado com os furos de parafuso de suporte.
Aperte manualmente dois parafusos M4 nos furos que possibilitam não usar as mãos.
- Etapa 3** Fixe a PSU no suporte atarraxando os seis parafusos restantes.
Aperte todos os parafusos aplicando um torque de 19–22 pol-lbs.

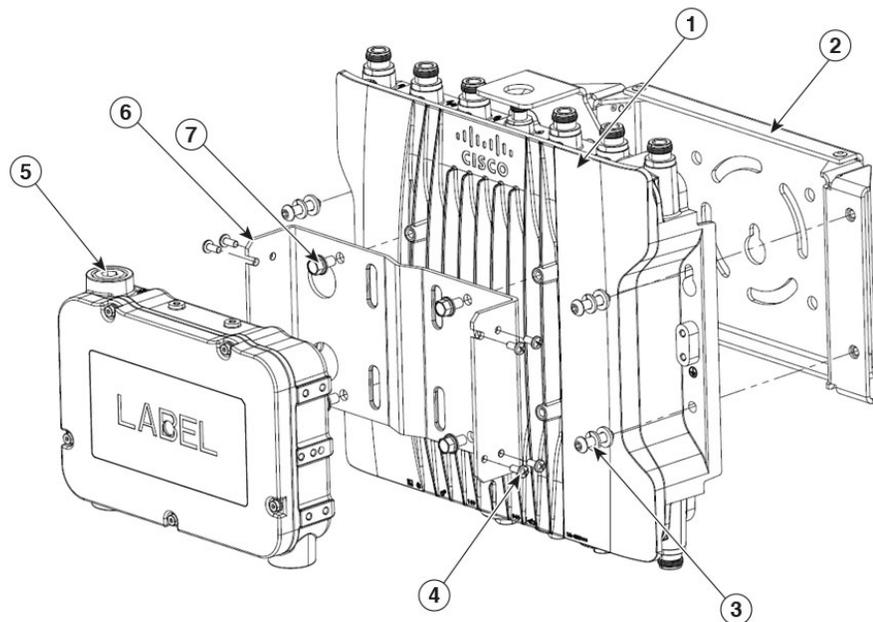


A unidade da fonte de alimentação montada.

Monte a PSU na frente do access point

Siga estas etapas para montar a PSU na parte frontal do access point.

Figura 7: Unidade da fonte de alimentação de montagem frontal no access point



1	Access point	5	Unidade da fonte de alimentação
2	Suporte de montagem da PSU	6	Suporte de montagem do AP (AIR-ACCPMK3700= ou AIR-ACCPMK3700-2=)
3	Parafuso com cabeça abaulada M6 Arruela de pressão dividida Arruela plana	7	Parafusos sextavados de 1/4–20
4	Parafusos Phillips M4		

Antes de Iniciar



Observação

Você poderá conectar os cabos CA e CC depois de montar a unidade pronta no suporte do AP.

Tabela 3: Material para montagem da PSU no AP

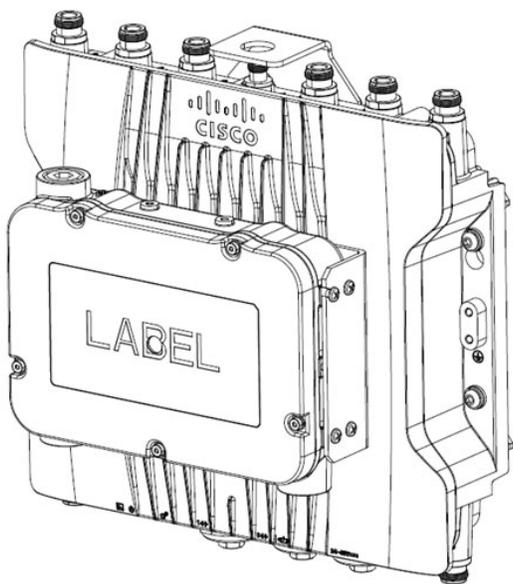
Material necessário	Fornecido no kit?	Valor de aperto
Suporte de montagem	Sim	—
(8x) Parafusos Phillips M4	Sim	19–22 pol-lbs
(4x) Parafusos sextavados de 1/4–20	Sim	45–52 pol-lbs

Material necessário	Fornecido no kit?	Valor de aperto
(4x) Parafusos de cabeça abaulada M6 com trava dividida e arruela plana	Não	45–52 pol-lbs
Suporte AIR-ACCPMK3700= ou AIR-ACCPMK3700-2=	Não	—
Soquete de 10 mm ou 3/8	Não	—
Chave de fenda	Não	—

Procedimento

- Etapa 1** Monte o suporte de montagem do AP.
- Montagem em parede: use parafusos M8 ou 5/16 (4x) para montar o suporte do AIR-ACCPMK3700= na parede.
 - Montagem em poste: use parafusos em U (1,25") com o suporte AIR-ACCPMK3700= para montar o suporte em um poste.
 - Montagem em poste: use suportes de braçadeira de poste com o suporte AIR-ACCPMK3700-2= para montar o suporte em um poste.
- Etapa 2** Conecte o AP ao suporte de montagem do AP usando parafusos M6 abaulados.
- Etapa 3** Alinhar e instalar o suporte de montagem da PSU
- Alinhe o suporte de montagem da PSU na frente do access point, use parafusos sextavados de 1/4-20 e aperte-os com um torque de 45–52 pol-lbs.
- Etapa 4** Fixar a PSU no suporte
- Alinhe os entalhes da PSU em cada lado com os furos de parafuso de suporte da PSU. Aperte manualmente dois parafusos M4 nos furos que possibilitam o uso sem as mãos.
- Etapa 5** Aperte os seis parafusos restantes para fixar a PSU no suporte.
- Aperte todos os parafusos aplicando um torque de 19–22 pol-lbs.
-

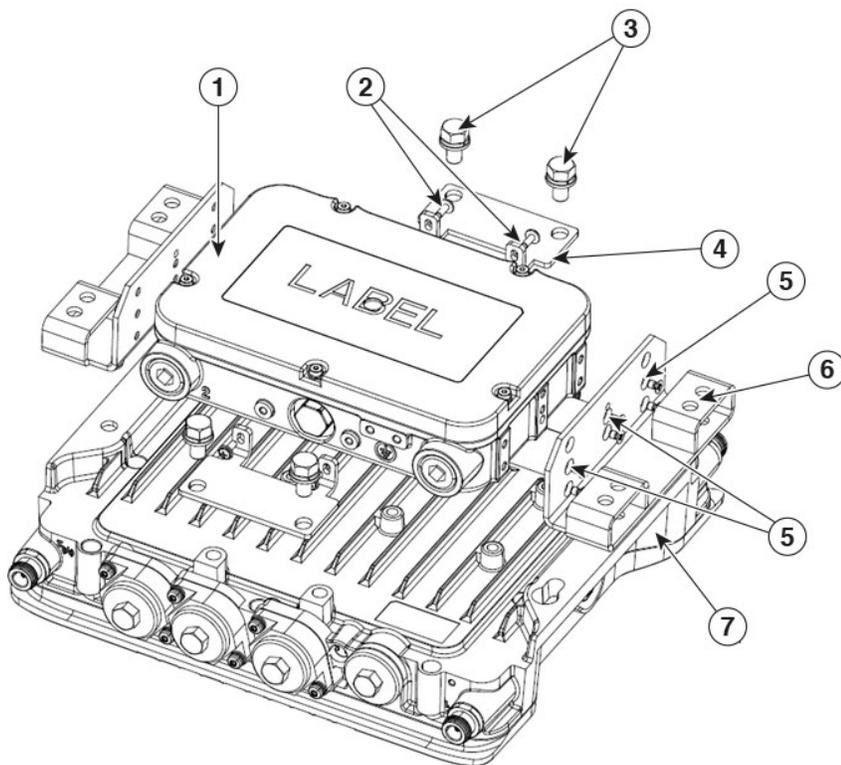
A vista da unidade da fonte de alimentação montada pela parte frontal.



Monte a PSU na parte traseira do access point

Siga estas etapas para montar a PSU na parte traseira do access point.

Figura 8: Montagem da unidade da fonte de alimentação na parte traseira do access point



1	Unidade da fonte de alimentação	5	Parafusos Phillips M4
2	Parafusos Phillips M3.5	6	Suporte do adaptador
3	Parafusos M8 sextavados com arruelas divididas e planas	7	AP da Cisco
4	Suporte de apoio		

Figura 9: Conjunto da PSU para montagem na parte traseira

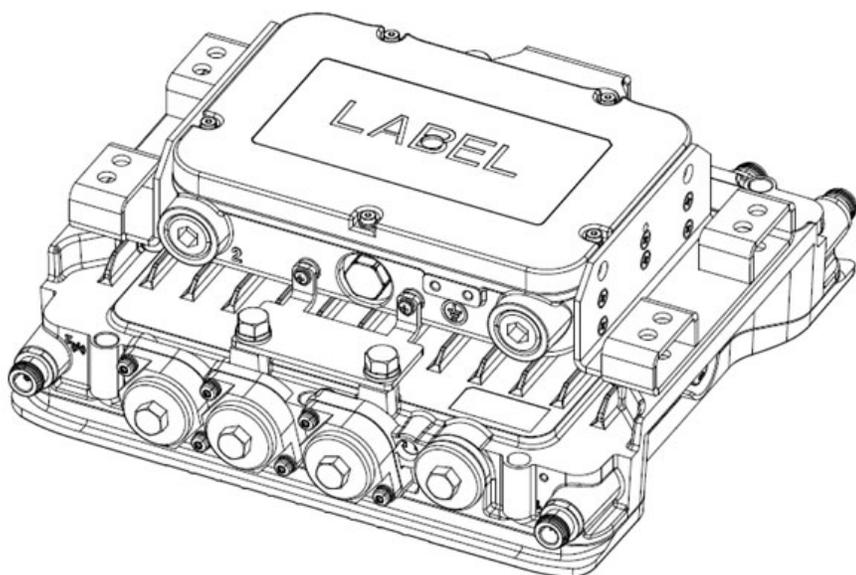
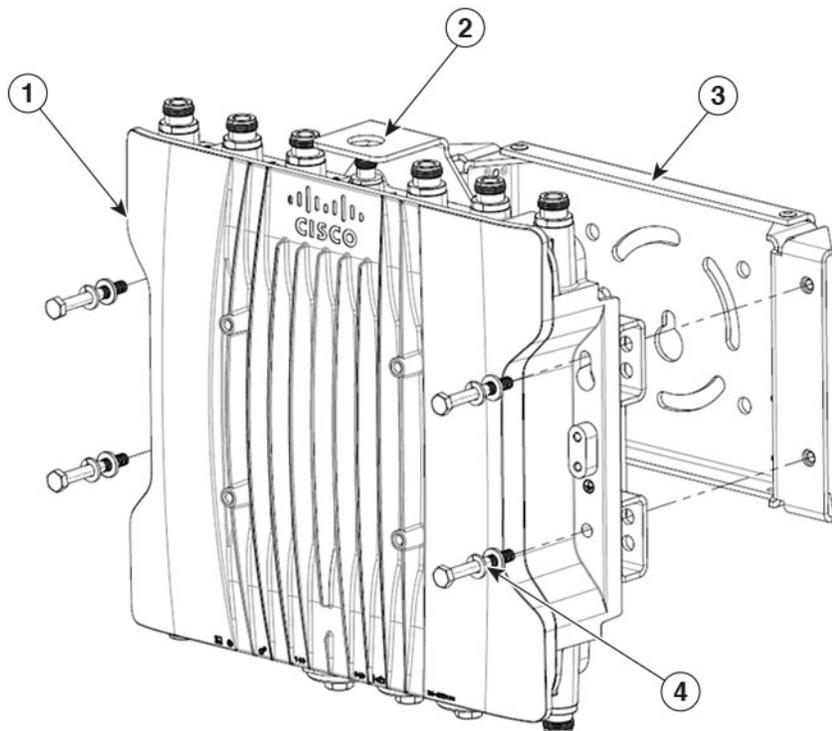


Figura 10: Anexação do conjunto AP-PSU ao suporte de montagem



1	AP da Cisco	3	Suporte de montagem
2	Suporte de proteção TNC	4	Parafuso sextavado M6 com arruelas divididas e planas

Antes de Iniciar



Observação Você precisa conectar os cabos CA e CC à unidade da fonte de alimentação antes de montar a unidade pronta no suporte do AP.

Tabela 4: Material para montagem da PSU no AP

Material necessário	Fornecido no kit?	Valor de aperto
(2x) Suporte de adaptador lateral	Sim	—
(4x) Parafusos Phillips M3.5	Sim	14–17 pol-lbs
(4x) Parafusos M8 sextavados	Sim	72–84 pol-lbs
(4x) Arruela dividida	Sim	—

Material necessário	Fornecido no kit?	Valor de aperto
(4x) Arruela plana	Sim	—
(2x) Suporte de apoio	Sim	—
(12x) Parafusos Phillips M4	Sim	19–22 pol-lbs
(4x) Parafuso sextavado M6 com arruelas divididas e planas	Sim	45–52 pol-lbs
Suporte AIR-ACCPMK3700-2=	Não	—
Conjunto de chave estrela ou chave de boca de 13 mm	Não	—
Chave de fenda	Não	—

Procedimento

- Etapa 1** Anexe os suportes de adaptador laterais à PSU usando parafusos M4 (12).
Aperte os parafusos aplicando torque de 19–22 pol-lbs.
- Etapa 2** Anexe os suportes de apoio à PSU.
Aperte manualmente os quatro parafusos M3.5.
- Etapa 3** Remova os dois parafusos M8 do suporte de proteção de TNC do AP.
Observação
Mantenha o suporte de proteção TNC no lugar.
- Etapa 4** Anexe o conjunto da PSU ao AP usando quatro parafusos M8.
Aperte os parafusos M8 aplicando 72–84 pol-lbs de torque.
- Etapa 5** Aperte os parafusos M3.5 no suporte de apoio.
Aplique um torque de 14–17 pol-lbs para apertar todos os parafusos.
- Etapa 6** Monte o suporte de montagem do AP em uma parede ou um poste.
- Montagem em parede: use quatro parafusos M6 ou de ¼" para montar o suporte na parede.
 - Montagem em poste: use suportes com braçadeira de poste com o suporte AIR-ACCPMK3700-2= para montar o suporte em um poste.
- Etapa 7** Monte o AP da Cisco e o conjunto da PSU no suporte de montagem do AP usando os quatro parafusos M6 sextavados.
Aperte os parafusos M6 aplicando 45–52 pol-lbs de torque.
-

Montagem da PSU para instalação

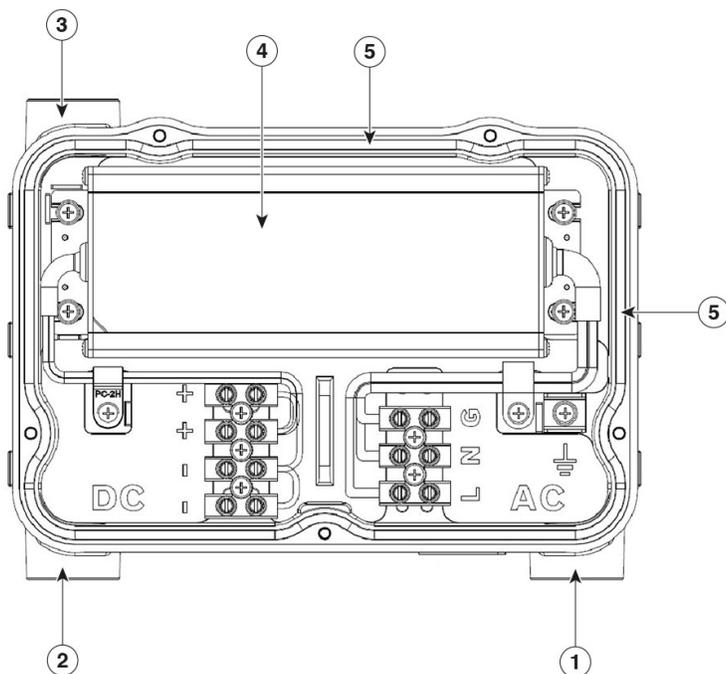
A PSU IW-PWRADPT-MFITHZ== requer montagem, o que inclui a conexão dos cabos CA e CC na unidade. Siga estas etapas para preparar a PSU para alimentar o dispositivo:

1. Abra o gabinete.
2. Conecte o cabo CA.
3. Conecte os cabos CC.
4. Feche o gabinete.

Abra o gabinete da PSU

Neste procedimento, o gabinete da PSU é aberto para conectar os cabos de alimentação à unidade de energia.

Figura 11: Gabinete da PSU – Vista aberta



1	Porta 1, cabo CA	4	PSU
2	Porta 2, cabo CC	5	Anel de vedação de borracha
3	Porta 3, cabo CC (reserva)		



Atenção Não toque nem remova o O-Ring de borracha depois de abrir a tampa. Verifique sempre se o O-Ring de borracha está encaixado corretamente em sua ranhura. Isso é essencial para obter uma vedação adequada e evitar que água e poeira entrem no gabinete.

Antes de Iniciar

Tabela 5: Material para abrir o gabinete da PSU

Material necessário	Fornecido no kit?
Broca de soquete hexadecimal de 2,5 mm	Não
Broca de soquete hexadecimal de 3/8"	Não
Selante de rosca LOCTITE-565	Não

Procedimento

Etapa 1 Remova a tampa superior do gabinete.
Usando um soquete hexadecimal de 2,5 mm, afrouxe os cinco parafusos que prendem a tampa superior ao gabinete.

Etapa 2 Remova os plugues NPT de ½-14 conforme necessário.

Etapa 3 Portas de acesso para conexões de cabos:

- Remova o plugue da porta 1 (nº 1) para conectar o cabo CA.
- Remova o plugue da porta 2 (nº 2) para conectar o cabo CC.
- Remova o plugue da porta 3 (nº 3) somente se um cabo CC reserva precisar ser conectado.

Observação

Não remova os plugues de portas não utilizadas. Se um plugue for removido, aplique o selante de rosca Loctite-565 antes de reinstalar

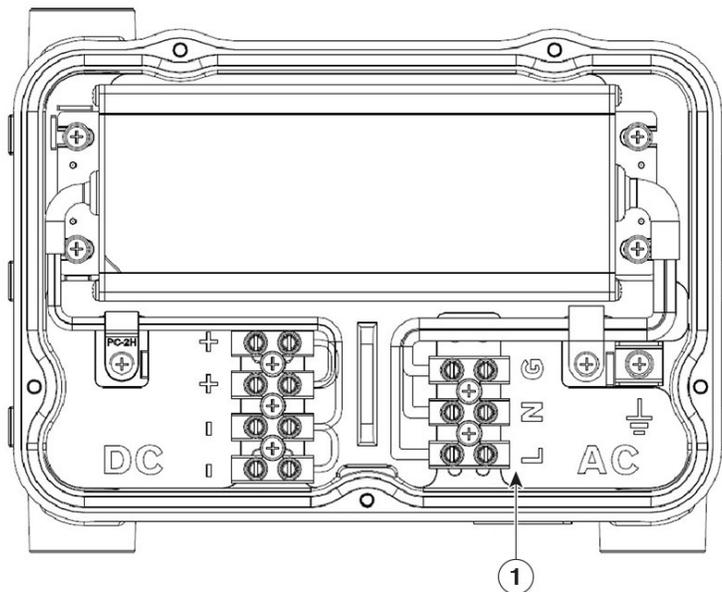
O que Fazer Depois

Instale os cabos CA e CC na PSU, conforme necessário.

Conecte o cabo de alimentação CA

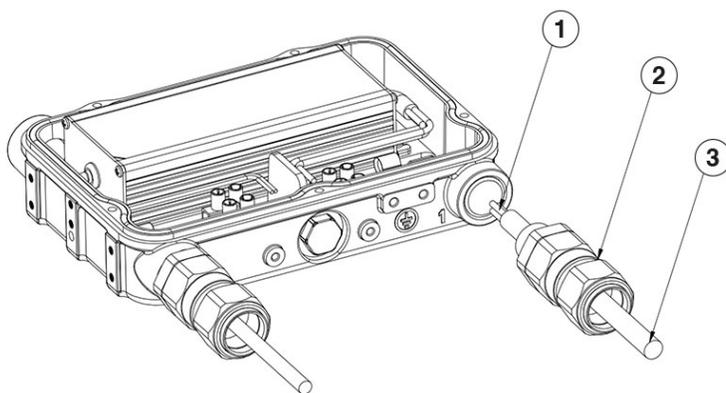
Este procedimento descreve as etapas para conectar o cabo de alimentação CA de entrada à PSU.

Figura 12: Gabinete da PSU – Cabeamento CA



1	<p>Bloco de terminal CA e pinos de cabo CA</p> <p>Molex 391002303, inclinação de 12 mm, AWG 10-20</p> <ul style="list-style-type: none"> • G - Aterramento • N - Neutro • L - Em funcionamento
---	---

Figura 13: Prensa-cabos, instalação de cabo CA



1	Fios CA
2	Adaptador de corpo de prensa-cabos ou de conduíte

3	Cabo CA (cabo blindado, se necessário)
---	--

Antes de Iniciar

Tabela 6: Material para instalar o cabo de alimentação CA

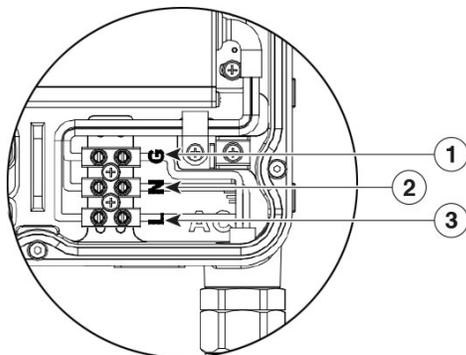
Material necessário	Fornecido no kit?
Cabo de alimentação CA, 10-20 AWG, 3 núcleos	Não
Adaptador de prensa-cabo ou conduíte NPT de ½"	Não
Observação O adaptador de prensa-cabo ou conduíte deve ter certificação IECEX/ATEX.	
Chave de fenda	Não

Procedimento

Etapa 1 Insira o corpo do conector do prensa-cabos ou o adaptador de conduíte na porta 1 da PSU.
 Aplique selante de rosca conforme necessário.

Etapa 2 Passe o cabo de alimentação pelo conector do prensa-cabos ou adaptador de conduíte na porta 1.

Etapa 3 Conecte os fios aos pinos apropriados.



PIN	Tipo
1	Aterramento
2	Neutro
3	Ao vivo

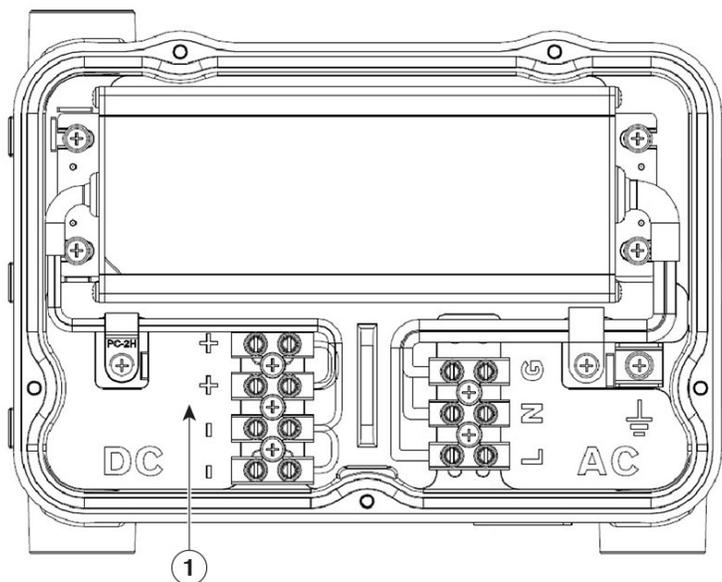
Fixe os fios nos pinos, apertando os parafusos com o torque de 7 pol-lbs.

Etapa 4 Siga as instruções do fabricante para apertar o corpo do prensa-cabos ou o adaptador de conduíte.
 Garanta uma vedação segura e à prova de água ao redor do cabo.

Conecte o cabo de alimentação CC

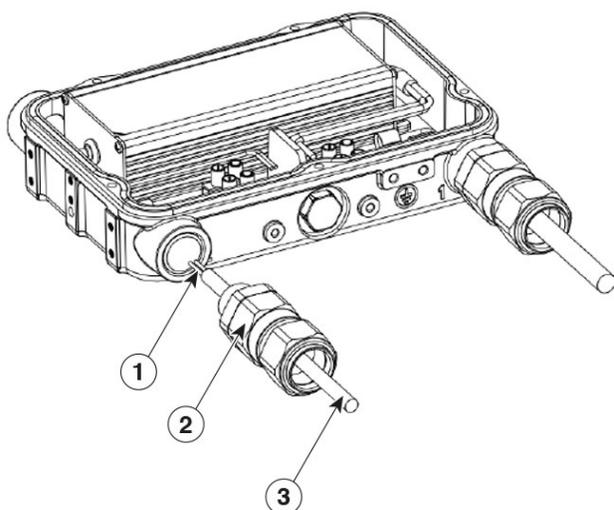
Esse procedimento descreve as etapas para conectar os cabos de alimentação CC de saída à PSU.

Figura 14: Gabinete da PSU – Cabeamento CC



1	Bloco de terminal CC e pinos de polaridade Molex 391002304, inclinação de 12 mm, AWG 10-20
---	---

Figura 15: Prensa-cabos, instalação de cabo CC



1	Fios CC
2	Adaptador de corpo de prensa-cabos ou de conduíte
3	Cabo CC (cabo blindado, se necessário)

Antes de Iniciar

Tabela 7: Material para instalar o cabo de alimentação CC

Material necessário	Fornecido no kit?
Cabo de alimentação CC, AWG 10-20, 2 fios	Não
Adaptador de prensa-cabo ou conduíte NPT de ½"	Não
Observação O adaptador de prensa-cabo ou conduíte deve ter certificação IECEx/ATEX.	
Chave de fenda	Não

Procedimento

Etapa 1 Enrosque o corpo do conector do prensa-cabos ou do adaptador de conduíte.

- Saída CC: insira o corpo do conector do prensa-cabos ou o adaptador de conduíte na porta 2 da PSU.
- Saída CC reserva: insira o corpo do conector do prensa-cabos ou o adaptador de conduíte na porta 3 da PSU.

Aplique selante de rosca conforme necessário.

Etapa 2 Passe o cabo de energia pelo conector do prensa-cabos ou adaptador de conduíte.

- Saída CC: porta 2.
- Saída CC reserva: porta 3.

Etapa 3 Conecte os fios aos pinos apropriados.

PIN	Tipo
1	V+
2	V+
3	V-
4	V-

Fixe os fios nos pinos, apertando os parafusos com o torque de 7 pol-lbs.

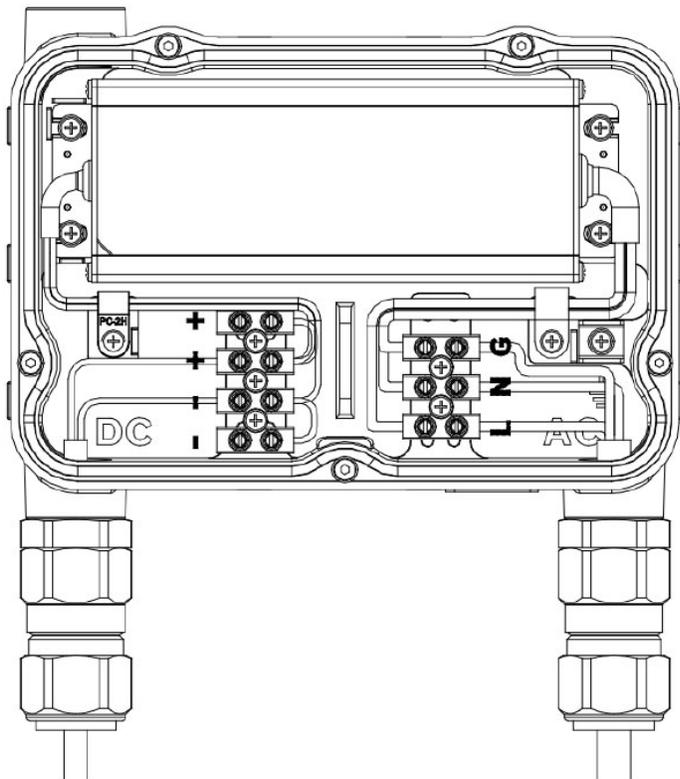
Etapa 4 Siga as instruções do fabricante para apertar o corpo do prensa-cabos ou o adaptador de conduíte.

Garanta uma vedação segura e à prova de água ao redor do cabo.

Feche o gabinete da PSU

Neste procedimento, o gabinete da PSU é fechado depois que todos os cabos necessários são conectados à unidade de alimentação.

Figura 16: Gabinete da PSU – Cabos conectados



Atenção Não toque nem remova o O-ring de borracha. Verifique sempre se o O-Ring de borracha está encaixado corretamente em sua ranhura. Isso é essencial para obter uma vedação adequada e evitar que água e poeira entrem no gabinete.

1. Instale a tampa superior do gabinete.

Posicione a tampa de forma que os cinco furos para parafuso se alinhem ao gabinete. Usando um soquete sextavado de 2,5 mm, aplique 8 pol-lbs de torque para apertar os cinco parafusos e fixar a tampa superior no gabinete.

Verifique se o O-ring não está apertado demais. Caso isso aconteça, recoloque o O-ring na canalização e reinstale a tampa, conforme necessário.

Antes de Iniciar

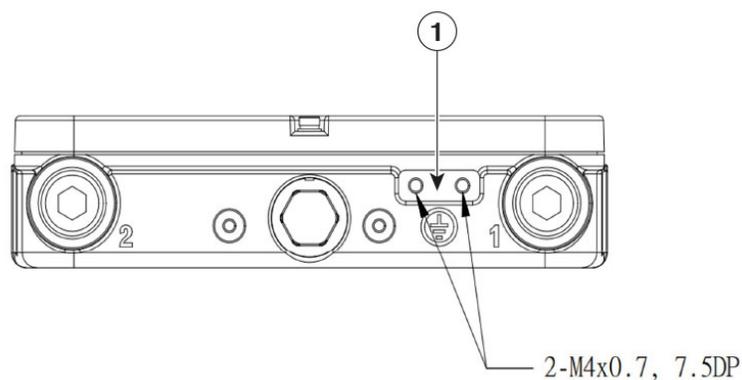
Tabela 8: Material para fechar o gabinete da PSU

Material necessário	Fornecido no kit?
Broca de soquete hexadecimal de 2,5 mm	Não

Aterre a PSU

Este procedimento descreve as etapas para aterrar a PSU.

Figura 17: Cabeamento de aterramento



1	Ponto de aterramento
---	----------------------

Antes de Iniciar

Tabela 9: Material para aterrar a PSU

Material necessário	Fornecido no kit?
Borne de aterramento	Sim
2 parafusos M4 de 6 mm	Sim
Fio terra AWG 6	Não
Ferramenta de crimpagem	Não
Chave de fenda	Não

Procedimento

Etapa 1 Prenda o fio terra.

Use uma ferramenta de engate para prender o borne de aterramento ao fio de aterramento AWG 6

Etapa 2 Conecte o borne de aterramento à caixa da PSU.

Aplique um inibidor de óxido ao borne de aterramento e ao ponto de aterramento da PSU. Alinhe o borne de aterramento ao ponto de aterramento da PSU e, usando os dois parafusos M4, prenda o borne de aterramento no ponto de aterramento. Aperte os parafusos usando um torque de 20-25 pol-lbs.

Informações de regulamentação

As seguintes informações são para conformidade de dispositivos Classe B com o FCC:

O equipamento descrito neste manual gera e pode irradiar energia de radiofrequência. Se não for instalado de acordo com as instruções de instalação da Cisco, ele poderá causar interferência na recepção de rádio e televisão. Este equipamento foi testado e é compatível com os limites estabelecidos para um dispositivo digital Classe B de acordo com as especificações na Parte 15 das regras da FCC. Essas especificações foram estabelecidas para oferecer proteção razoável contra tal interferência em instalações residenciais. No entanto, não há garantias de que não haverá interferência em uma instalação específica.

Modificações neste equipamento sem a autorização por escrito da Cisco pode resultar em sua não conformidade com os requisitos da FCC para dispositivos digitais Classe A ou Classe B. Nesse caso, seu direito de uso do equipamento poderá ser limitado de acordo com as regras da FCC e poderá ser necessário corrigir qualquer interferência às comunicações de rádio ou televisão por sua própria conta.

É possível determinar se o seu equipamento causa interferência ao desligá-lo. Caso a interferência pare, provavelmente foi causada pelo equipamento da Cisco ou por um de seus dispositivos periféricos. Se o equipamento causar interferência na recepção de rádio ou televisão, tente corrigir a interferência usando uma ou mais das seguintes medidas:

- Vire a antena do rádio ou TV até que a interferência desapareça.
- Mova o equipamento para o outro lado da TV ou do rádio.
- Afaste o equipamento da TV ou do rádio.
- Ligue o equipamento em uma tomada pertencente a um circuito diferente da TV ou rádio (ou seja, certifique-se de que o equipamento e a TV ou o rádio estejam em circuitos controlados por disjuntores ou fusíveis diferentes).

Modificações a este produto que não tiverem sido autorizadas pela Cisco Systems, Inc. poderão constituir violação da aprovação da FCC e invalidar a sua autorização para operar o equipamento.

Normas e sequências de marcação para locais perigosos

Condições específicas de uso

- Os prensa-cabos/condutores devem ter certificação ATEX/IECEx para atender às classificações IP66//67. A temperatura de serviço da entrada dos prensa-cabos/condutores é de 80,2 °C (176,36 °F).
- Para evitar uma descarga eletrostática em um local perigoso, toque apenas em um objeto isolante ou use meios para drenar continuamente as cargas eletrostáticas na instalação.
- O equipamento só deve ser utilizado em áreas com grau de poluição mínimo 2, conforme definido na IEC 60664-1.



Observação Devem ser tomadas providências para que os circuitos sejam limitados à categoria de sobretensão II, conforme definido na IEC 60664-1.

- A proteção contra transientes deve ser fornecida em um nível que não exceda 140% do valor de pico de tensão nominal nos terminais de alimentação do equipamento.

As seguintes seqüências de marcação para locais perigosos são fornecidas nos modelos IW-PWRADPT-MFITHZ=
CSA 24CA80212567U
Classe I, Divisão 2, Grupos A, B, C e D
Ex ec IIC Gc Ex tc IIIC Dc
Classe I, Zona 2, AEx ec IIC Gc
Zona 22 AEx tc III C Dc
CSANe 25ATEX1046U
IECEX CSA 25.0030U
Ex ec IIC Gc Ex tc IIIC Dc
 II 3 G Ex at IIC Gc
 III 3 D Ex tc IIIC Dc



Americas Headquarters
Cisco Systems, Inc.
San Jose, CA 95134-1706
USA

Asia Pacific Headquarters
CiscoSystems(USA)Pte.Ltd.
Singapore

Europe Headquarters
CiscoSystemsInternationalBV
Amsterdam,TheNetherlands

Cisco has more than 200 offices worldwide. Addresses, phone numbers, and fax numbers are listed on the Cisco Website at www.cisco.com/go/offices.

Sobre a tradução

A Cisco pode fornecer traduções no idioma local deste conteúdo em alguns locais. Observe que essas traduções são fornecidas apenas para fins informativos e, se houver alguma inconsistência, a versão em inglês deste conteúdo prevalecerá.