섀시 랙 마운트

- 섀시 포장 풀기 및 검사, 1 페이지
- 섀시 랙 마운트, 1 페이지

섀시 포장 풀기 및 검사

참고 섀시는 배송에 앞서 철저한 검사를 받습니다. 배송 중에 손상되거나 어떤 품목이 사라진 경우 즉시 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오. 손상으로 섀시를 반송해야 하는 경우를 대비해 배송 컨테이너를 보관하십시오.

단계 **1** 섀시를 카드보드 컨테이너에서 꺼내고 모든 포장재를 보관합니다.

단계 **2** 고객 서비스 담당자가 제공한 장비 목록과 배송 품목을 비교합니다. 모든 품목이 도착했는지 확인합니다.

단계 **3** 손상된 부분이 있는지 확인하고 불일치하거나 손상된 곳이 있으면 고객 서비스 담당자에게 알립니다. 다음 정보를 미리 준비하십시오.

- 배송업체 송장 번호(배송 전표 참고)
- 손상된 장치의 모델 및 일련 번호
- 손상에 대한 설명
- 손상이 설치에 미친 영향

섀시 랙 마운트

Cisco 랙 키트를 사용하여 랙에 섀시를 설치할 수 있습니다.

랙은 다음 유형이어야 합니다.

- 표준 48.3cm(19인치) 너비 4포스트 EIA 랙, ANSI/EIA-310-D-1992 section 1 English universal hole spacing 규격의 마운팅 포스트 포함.
- 랙 포스트 구멍은 0.38인치(9.6mm) 정사각형, 0.28인치(7.1mm) 원형, #12-24 UNC 또는 #10-32 UNC도 가능합니다(제공된 슬라이드 레일 사용 시).
- 섀시당 1RU(44.45mm, 1.75인치) 이상의 수직 랙 공간이 확보되어야 합니다.
- 섀시의 슬라이드 레일은 조정 범위가 610~914mm(24~36인치)입니다.

참고 Cisco Systems에서 섀시에 제공하는 슬라이드 레일은 9.6mm(0.38인치) 정사각형, 7.1mm(0.28인치) 원형 또는 #12-24 UNC 나사산 홀이 있는 랙에 설치할 경우 설치용 공구가 필요하지 않습니다.

안전 경고

다음 경고에 유의하십시오.

참고 제품의 무거운 부분을 들어 올리려면 두 사람이 필요합니다. 부상을 방지하려면 허리를 곧게 펴고 허리가 아닌 다리 힘으로 들어 올리십시오.

경고! 이 장치를 랙에 마운트하거나 점검할 때 신체 상해를 방지하기 위해 시스템이 안정된 상태로 유지되도록 각별히 주의해야 합니다. 다음은 안전을 보장하기 위해 제공되는 지침입니다.

- 이 유닛이 랙에 있는 유일한 유닛인 경우 랙의 맨 아래쪽에 마운트되어야 합니다.
- 부분적으로 차 있는 랙에 이 유닛을 마운트할 때는 가장 무거운 구성 요소가 랙의 맨 아래쪽에 놓이도록 아래쪽에서 위쪽으로 로드합니다.
- 랙에 안정화 디바이스가 있을 경우 랙에 장치를 마운트하거나 서비스하기 전에 안정화 디바이스를 설치하십시오.

경고! 신체적 상해나 섀시 손상을 방지하려면 전력 공급 장치, 팬, 카드 등의 모듈에 있는 핸들을 사용하여 섀시를 들어 올리거나 기울이지 마십시오. 이러한 손잡이는 무게를 지탱하도록 설계되지 않았습니다.

참고 화재나 신체적 상해의 위험을 줄이려면 권장 최고 주변 온도인 104°F/40°C를 초과하는 곳에서 작동하지 마십시오.

섀시 랙 마운트

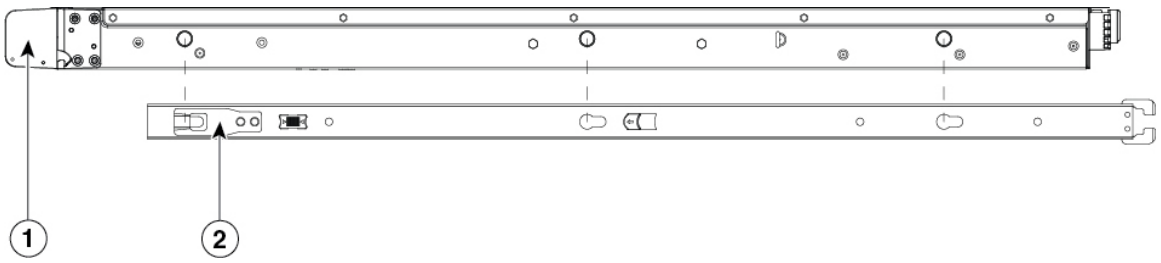
단계 **1** 안쪽 레일을 섀시 옆면에 연결합니다.

a) 안쪽 레일을 섀시의 한쪽 옆면에 맞춰, 레일에 있는 키 슬롯 3개를 섀시의 옆면에 있는 페그 3개와 맞춥니다.

b) 키 슬롯을 페그 위에 올리고 레일을 전면으로 밀어 페그에 고정시킵니다. 전면 슬롯에는 전면 페그 위에 고정되는 메탈 클립이 있습니다.

c) 두 번째 안쪽 레일을 섀시의 반대편에 설치합니다.

그림 ***1:*** 안쪽 레일을 섀시 측면에 부착

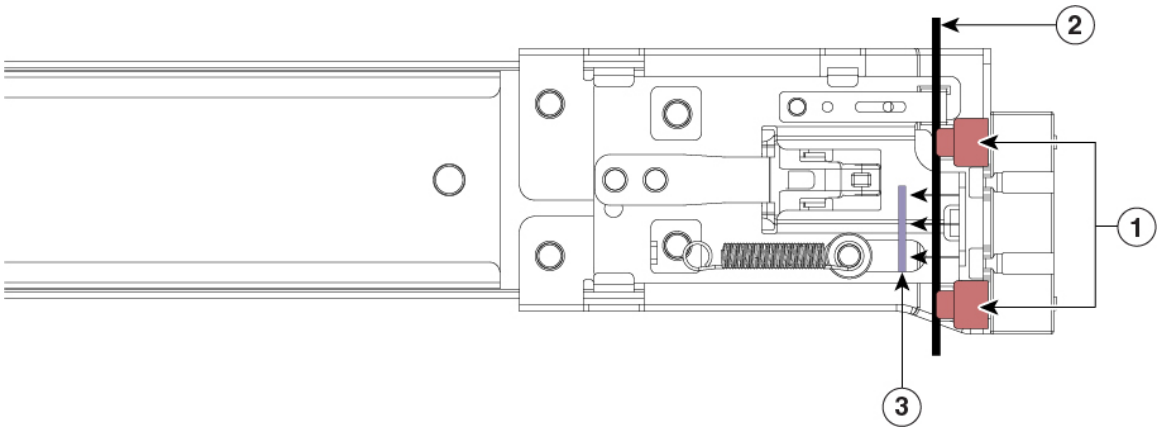


1	섀시의 전면	**2**	이너 레일의 잠금 클립

단계 **2** 두 슬라이드 레일 어셈블리의 전면 고정판을 엽니다. 슬라이드 레일 어셈블리의 전면 끝에는 스프링식 고정 플레이트가 있으며, 랙 포스트 홀에 마운팅 페그를 삽입하려면 먼저 이 고정 플레이트를 열어야 합니다.

어셈블리의 외부에서 고정 플레이트를 열려면 후면으로 녹색 화살표 버튼을 밀어 누릅니다.

그림 ***2:*** 전면 고정 장치, 전면 끝 내부



1	전면 마운팅 페그	**2**	랙 포스트
3	다시 열림 위치로 이동한 고정 플레이트		

단계 **3** 랙에 슬라이드 레일을 설치합니다.

a) 슬라이드 레일 어셈블리 전면 끝 하나를 사용하려는 전면 랙 포스트 구멍에 맞춥니다.

슬라이드 레일 전면 끝이 랙 포스트 바깥쪽을 감싸도록 고정되며, 마운팅 페그는 바깥쪽 전면에서 랙 포스트 구멍으로 들어갑니다.

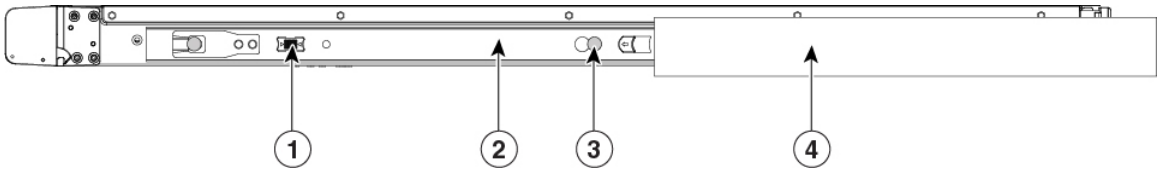
참고 랙 포스트는 마운팅 페그와 열린 고정 플레이트 사이에 두어야 합니다.

b) 마운팅 페그를 바깥쪽 전면에서 랙 포스트 구멍에 밀어 넣습니다.
c) PUSH가 표시된 고정판 분리 버튼을 누릅니다. 스프링식 고정 플레이트를 닫아 페그를 잠급니다.
d) 두 번째 슬라이드 레일 어셈블리를 랙의 반대편에 연결합니다. 2개의 슬라이드 레일 어셈블리는 서로 같은 높이이고 전면에서 후면까지 수평 상태여야 합니다.
e) 각 어셈블리의 안쪽 슬라이드 레일을 랙 전면 쪽으로 잡아당겨 안쪽 중지부에 닿아 고정되게 합니다.

단계 **4** 슬라이드 레일에 섀시를 끼웁니다.

a) 섀시의 측면에 연결된 안쪽 레일을 랙에 있는 빈 슬라이드 레일의 전면 끝에 맞춥니다.
b) 안쪽 정지 지점에 닿아 멈출 때까지 안쪽 레일을 랙의 슬라이드 레일에 밀어넣습니다.
c) 분리 클립을 두 안쪽 레일의 후면 쪽으로 밀어 넣은 다음 전면 슬램 래치가 랙 포스트에 맞물릴 때까지 랙에 섀시를 계속 밀어 넣습니다.

그림 ***3:*** 안쪽 레일 분리 클립



1	안쪽 레일 분리 클립	**2**	섀시에 연결되어 바깥쪽 레일로 삽입된 상태의 안쪽 레일
3	레일 분리 버튼 버튼을 누르면 레일이 분리되어 랙에서 섀시를 꺼내 설치 제거를 하거나 관리 작업을 수행할 수 있습니다.	**4**	랙 포스트에 연결된 바깥쪽 레일

단계 **5** (선택 사항) 슬라이드 레일과 함께 제공된 나사 2개를 사용하여 섀시를 랙에 더 단단히 고정합니다. 섀시가 설치된 랙을 이동시키려면 이 단계를 수행합니다. 섀시를 슬라이드 레일에 완전히 밀어 넣은 상태에서 섀시의 전면에 있는 힌지 슬램 래치 레버를 열고 레버 아래에 있는 구멍을 통해 나사를 삽입합니다. 랙 포스트에 있는 레일의 고정 부분에 나사를 조이면 섀시가 밀려 나오지 않습니다. 반대쪽 슬램 래치에 대해서도 반복합니다.

다음에 수행할 작업

1600, 2600, 4600용 Cisco Firepower Management Center 시작 가이드에서 '케이블 연결, 전원 켜기 및 상태 확인' 항목을 계속 진행합니다.

번역에 관하여
Cisco는 일부 지역에서 본 콘텐츠의 현지 언어 번역을 제공할 수 있습니다. 이러한 번역은 정보 제공의 목적으로만 제공되며, 불일치가 있는 경우 본 콘텐츠의 영어 버전이 우선합니다.