



Montaggio dello chassis

- [Disimballaggio e ispezione dello chassis, a pagina 1](#)
- [Montaggio dello chassis su scrivania, a pagina 2](#)
- [Montaggio dello chassis a parete \(1 RU\), a pagina 2](#)
- [Montaggio dello chassis in rack \(1 RU\), a pagina 5](#)

Disimballaggio e ispezione dello chassis



Nota Lo chassis viene ispezionato accuratamente prima della spedizione. Se si è verificato un danno durante il trasporto o mancano alcuni componenti, contattare immediatamente il rappresentante del servizio clienti. Conservare l'imballaggio di spedizione nel caso sia necessario rispedire lo chassis in seguito al rilevamento di danni.

Vedere [Contenuto della confezione](#) per un elenco dei componenti spediti con lo chassis.

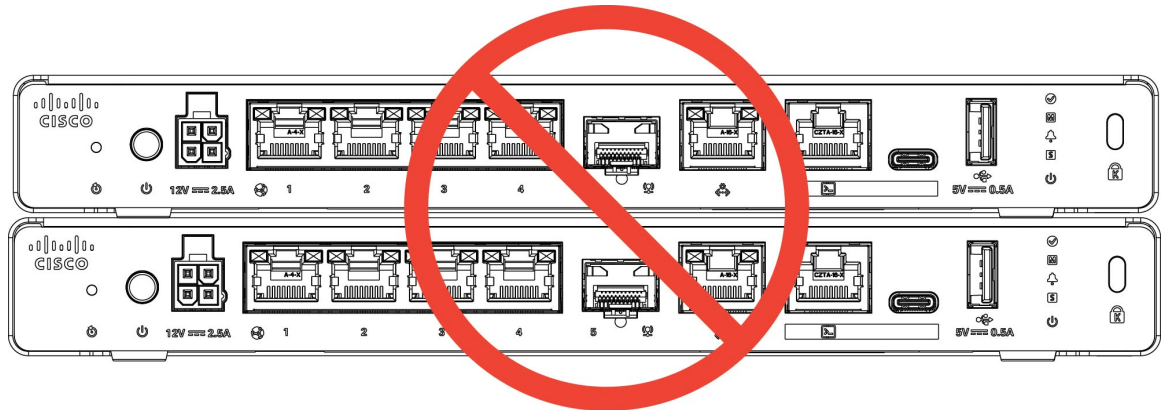
Procedura

-
- Passaggio 1** Rimuovere lo chassis dal contenitore in cartone e mettere da parte tutto il materiale di imballaggio.
- Passaggio 2** Confrontare i componenti disimballati con l'elenco delle apparecchiature fornito dal rappresentante del servizio clienti. Verificare di aver ricevuto tutti i componenti.
- Passaggio 3** Verificare che non vi siano danni e segnalare la presenza di differenze o danni al rappresentante del servizio clienti. Tenere a portata di mano le seguenti informazioni:
- Numero di fattura del corriere (vedere il documento di trasporto)
 - Modello e numero di serie dell'unità danneggiata
 - Descrizione dei danni
 - Effetto dei danni sull'installazione
-

Montaggio dello chassis su scrivania

È possibile montare lo chassis su una scrivania in posizione orizzontale. Assicurarsi che non vi siano ostruzioni od ostacoli entro 1,27 cm dalla parte superiore dello chassis o entro 5,08 cm dai lati e dalla parte posteriore, in modo che nulla interferisca con il raffreddamento. Non rimuovere i piedini in gomma inclusi nello chassis. Servono anche per un corretto raffreddamento.

Figura 1: Montaggio dello chassis su scrivania (Non impilare)



Attenzione Non impilare uno chassis sull'altro. Nelle configurazioni stack, le unità si surriscaldano innescando cicli di spegnimento e riaccensione.

Come procedere

Installare i cavi in base alla configurazione del software predefinita come descritto nella [Guida introduttiva](#).

Montaggio dello chassis a parete (1 RU)

Si può acquistare un kit opzionale per il montaggio a parete. Lo chassis può essere montato a parete con il pannello sinistro o posteriore rivolto verso l'alto. Si può utilizzare la staffa di montaggio a parete per contrassegnare i fori per il montaggio a parete. La staffa di montaggio a parete misura 22,672 x 16,512 x 0,96 cm (8,9 x 6,5 x 0,378 pollici). È necessario fare due tacche sulla parete dove si vuole appendere lo chassis. Per l'orientamento verticale (pannello posteriore in alto), i fori devono essere distanziati di 14,160 cm (5,575 pollici). Per l'orientamento orizzontale, i fori devono essere distanziati di 20,32 cm (8 pollici).

Kit per montaggio a parete

Il kit per il montaggio a parete contiene i seguenti elementi:

- Staffa per montaggio a parete
- Tre viti Phillips M3 x 0,5 x 5,2 mm
- Due viti Phillips n. 6 x 1¼ pollice
- Un kit per ancoraggio a parete con viti n. 8

Attenersi alla seguente procedura per montare lo chassis a parete.

Procedura

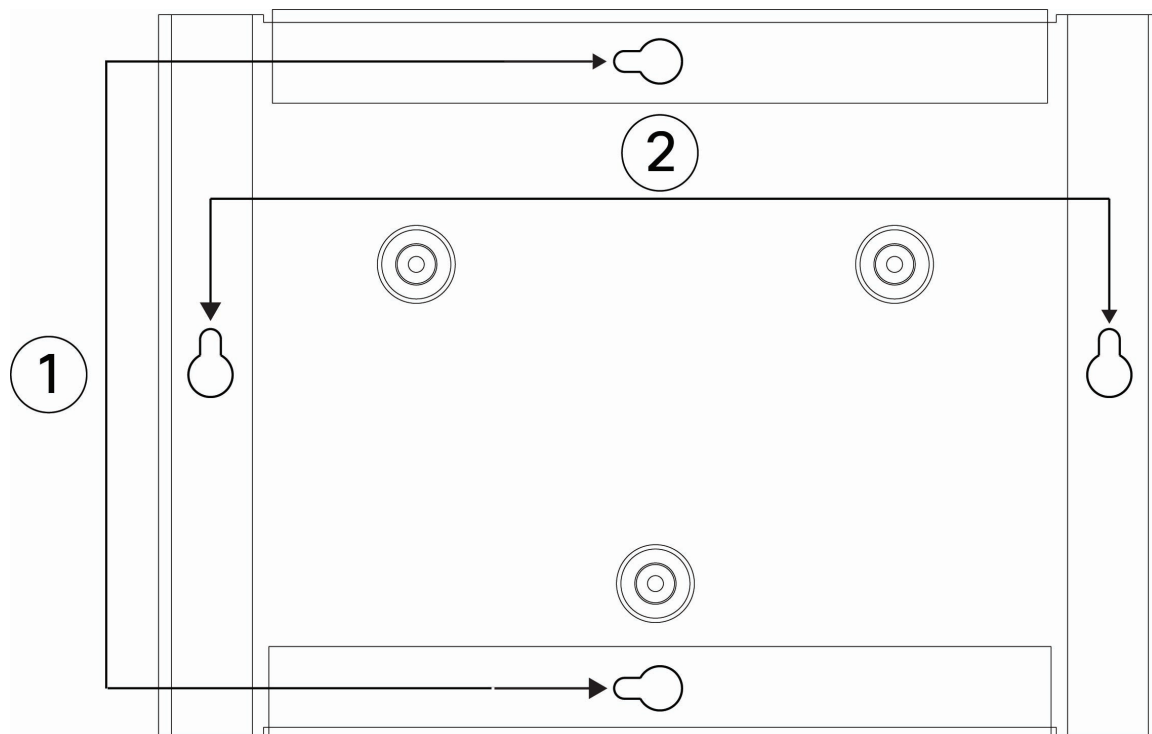
Passaggio 1

Scegliere un orientamento (lato sinistro, destro o pannello posteriore in alto) e una posizione sulla parete per lo chassis.

Passaggio 2

Utilizzare una matita, un righello e una livella per contrassegnare le posizioni delle due viti di montaggio (n. 6 x 1¼ di pollice). È possibile utilizzare la staffa di montaggio a parete stessa per contrassegnare i fori superiori o i fori laterali.

Figura 2: Staffa per montaggio a parete

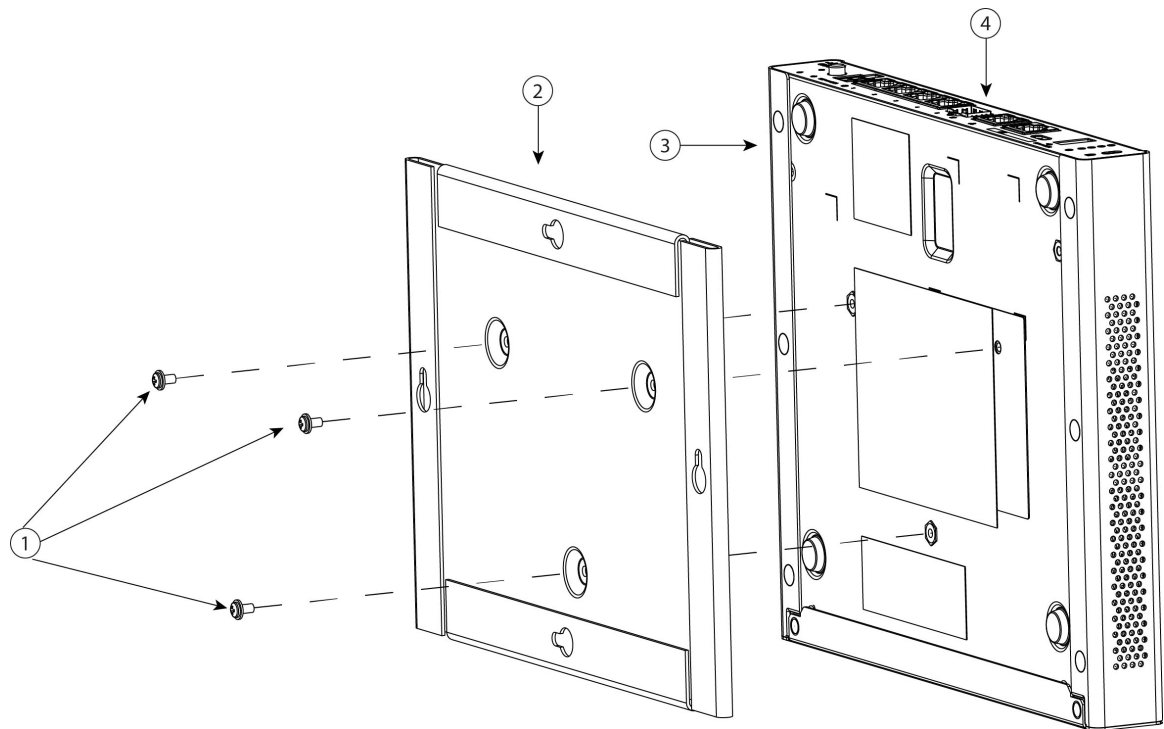


| | | | |
|----------|--|----------|---|
| 1 | Montaggio orizzontale Spaziatura a 20,32 cm (8 pollici) | 2 | Montaggio verticale Spaziatura a 14,160 cm (5,575 pollici) |
|----------|--|----------|---|

Passaggio 3

Fissare la staffa di montaggio a parete allo chassis utilizzando le tre viti Phillips M3 x 0,5 x 5,2 mm.

Figura 3: Fissaggio della staffa di montaggio a parete allo chassis



| | | | |
|---|-------------------------------------|---|--------------------------------|
| 1 | Tre viti Phillips M3 x 0,5 x 5,2 mm | 2 | Staffa per montaggio a parete |
| 3 | Parte inferiore dello chassis | 4 | Pannello posteriore (lato I/O) |

Passaggio 4

Utilizzare le due viti n. 6 x 1¼ di pollice per inserire un perno o utilizzare gli ancoraggi (vite da parete n. 8) del kit per ancoraggio a parete per appendere l'appliance a una parete di cartongesso.

Se si sta montando lo chassis su una parete di un materiale diverso dal cartongesso, ad esempio il legno o il metallo, gli ancoraggi potrebbero non servire.

Passaggio 5

Forare il muro in corrispondenza di ogni tacca segnata nella fase 2.

I fori devono avere un diametro leggermente più piccolo rispetto agli ancoraggi in caso di utilizzo degli stessi. La dimensione del foro consigliata è di 3/16 di pollice.

Passaggio 6

Se necessario, inserire gli ancoraggi nei fori e assicurarsi che siano posizionati correttamente.

Passaggio 7

Fissare ogni vite all'ancoraggio finché non fuoriesce di circa ¼ di pollice.

Passaggio 8

Sollevarlo lo chassis, allineare le viti negli ancoraggi con i fori nella parte inferiore della staffa per il montaggio a parete, spostare lo chassis verso la parete finché le teste delle viti non si trovano nella staffa per il montaggio a parete, quindi farlo scorrere verso il basso finché non poggia sulle viti.

Attenzione

Non montare lo chassis con il pannello posteriore rivolto verso il basso. Questo orientamento non è supportato.

Passaggio 9

Per rimuovere lo chassis dal supporto a parete, far scorrere lo chassis dalla parete e togliere le tre viti dalla parte inferiore dello chassis.

Operazioni successive

Installare i cavi in base alla configurazione del software predefinita come descritto nella [Guida introduttiva](#).

Montaggio dello chassis in rack (1 RU)

È possibile montare lo chassis in uno spazio da 1 RU in un rack EIA da 19 pollici utilizzando la mensola per montaggio in rack. La mensola per montaggio in rack misura 4,37 x 48,18 x 40,87 cm (1,72 x 18,97 x 16,09 pollici) (A x L x P). Lo chassis può essere montato anche in un rack con guide di scorrimento. È possibile ordinare il kit per montaggio in rack con staffe fisse o il kit per montaggio in rack con guide di scorrimento. Il kit di staffe di gestione dei cavi è facoltativo.

Kit per montaggio in rack con staffe fisse

Il kit per montaggio in rack con staffe fisse (CSF200-RCKMNT-FX=) contiene i seguenti componenti. Per installare la mensola nel rack sono necessarie due viti di montaggio apposite.

- Mensola per montaggio in rack
- Due staffe per montaggio in rack a due montanti
- Due staffe a T per il montaggio su rack da 2 RU



Nota Queste staffe a T aiutano a distanziare verticalmente la mensola per montaggio in rack e impedire eventi di surriscaldamento che si verificherebbero se il rack non avesse uno spazio verticale adeguato. Sono riservate per il rack da 2 RU e al momento non sono in uso.

- 16 viti Phillips 6-32 x 0,31 pollici; utilizzare queste viti per fissare le staffe alla mensola per montaggio in rack.



Nota Utilizzare 12 viti per un rack da 1 RU. Le altre quattro viti sono riservate per i rack da 2 RU e non sono al momento in uso.

- Tre viti Phillips M3 x 0,5 x 5 mm; utilizzare queste viti per fissare la mensola per montaggio in rack allo chassis.

Kit per montaggio in rack con guide di scorrimento

Il kit per montaggio in rack con guide di scorrimento (CSF200-RCKMNT-SR=) contiene i seguenti componenti. Per installare la mensola nel rack sono necessarie due viti di montaggio apposite.

- Mensola per montaggio in rack
- Due staffe a T per il montaggio su rack da 2 RU



Nota Queste staffe a T aiutano a distanziare verticalmente la mensola per montaggio in rack e impedire eventi di surriscaldamento che si verificherebbero se il rack non avesse uno spazio verticale adeguato. Sono riservate per il rack da 2 RU e al momento non sono in uso.

- Quattro viti Phillips da 6-32 x 0,31 pollici; utilizzare queste viti per fissare le staffe alla mensola per montaggio in rack.



Nota Queste viti sono riservate alle staffe per rack da 2 RU e al momento non sono utilizzate.

- Tre viti Phillips M3 x 0,5 x 5 mm; utilizzare queste viti per fissare la mensola per montaggio in rack allo chassis.

Kit di staffe di gestione dei cavi

Il kit di staffe di gestione dei cavi (CSF200-CBL-MGMT=) contiene i seguenti componenti.

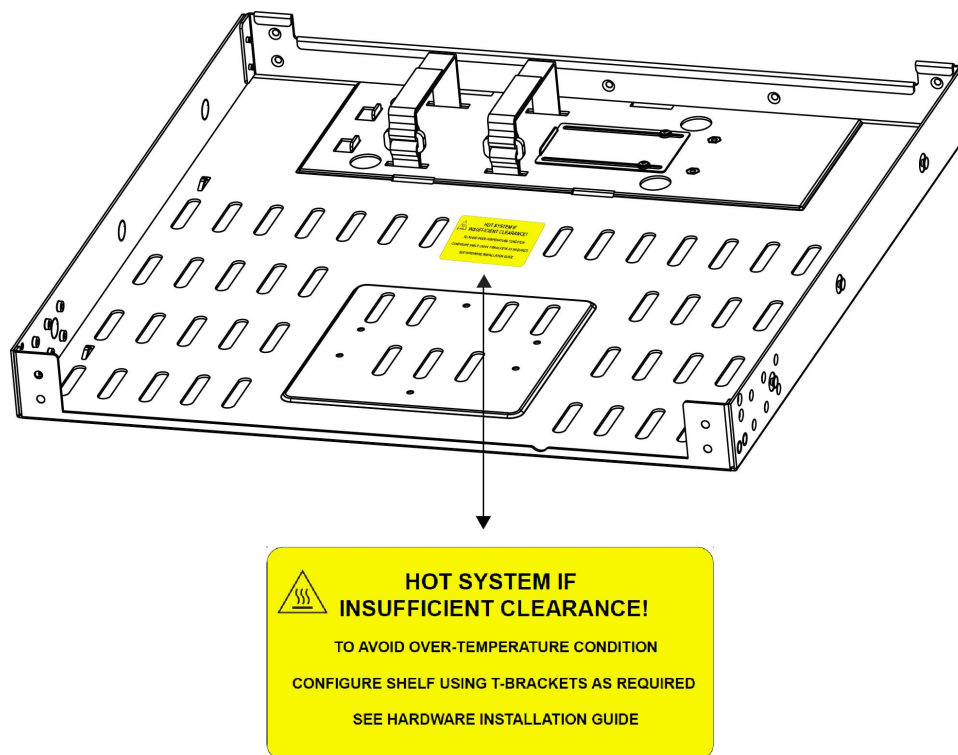
- Due staffe di gestione dei cavi
- Quattro viti Phillips da 8-32 x 0,375 pollici; utilizzare queste viti per fissare le staffe alla mensola per montaggio in rack.



Nota Vedere [Considerazioni sulla configurazione del rack](#) per ulteriori informazioni sulla configurazione del rack.

La mensola per montaggio in rack contiene un'etichetta di avvertenza per surriscaldamento. Questa etichetta non si applica ai modelli CSF-220, ma ai futuri modelli Secure Firewall serie 200 che utilizzano una mensola per montaggio in rack da 2 RU. Le staffe a T, incluse nel kit per mensola per montaggio in rack, aiutano a distanziare verticalmente la mensola per montaggio in rack per evitare problemi termici dovuti a uno spazio verticale del prodotto inadeguato. I dispositivi CSF-220 non richiedono l'installazione delle staffe a T, ma i modelli futuri potrebbero farlo.

Figura 4: Etichetta di avvertenza per surriscaldamento per le mensole per montaggio in rack da 2 RU



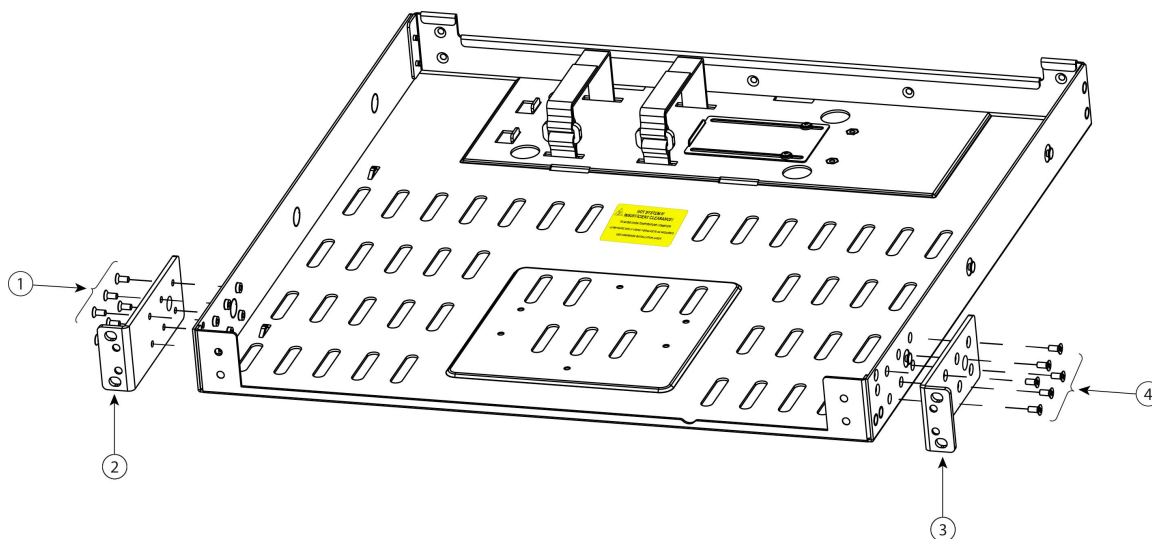
Procedura

Passaggio 1

Per montare lo chassis sulla mensola per montaggio in rack a due montanti:

- a) Installare le staffe per montaggio in rack a due montanti sulla mensola per montaggio in rack.

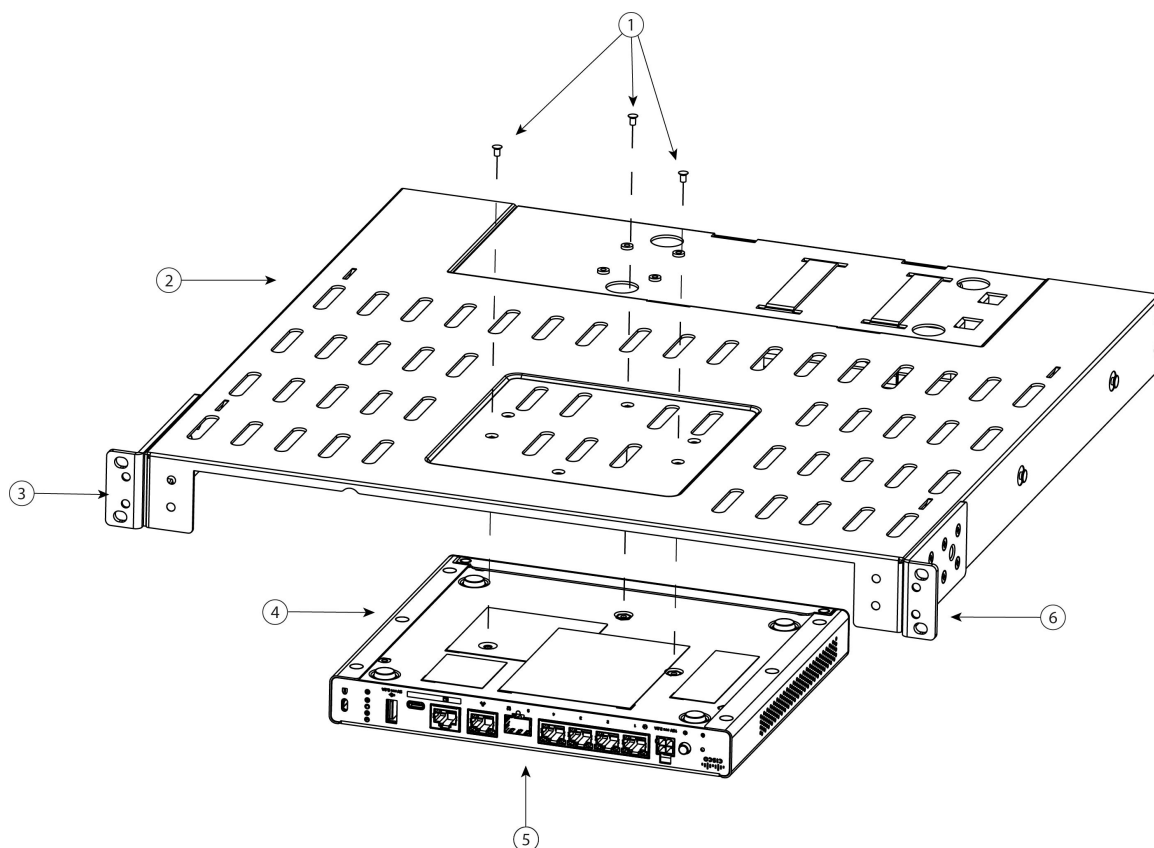
Figura 5: Installazione delle staffe per montaggio in rack a due montanti sulla mensola per rack



| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Viti per la staffa per montaggio in rack (sei viti Phillips da 6-32 x 0,31 pollici) | 2 | Staffa per montaggio in rack |
| 3 | Staffa per montaggio in rack | 4 | Viti per la staffa per montaggio in rack (sei viti Phillips da 6-32 x 0,31 pollici) |

b) Installare lo chassis sulla mensola per montaggio in rack.

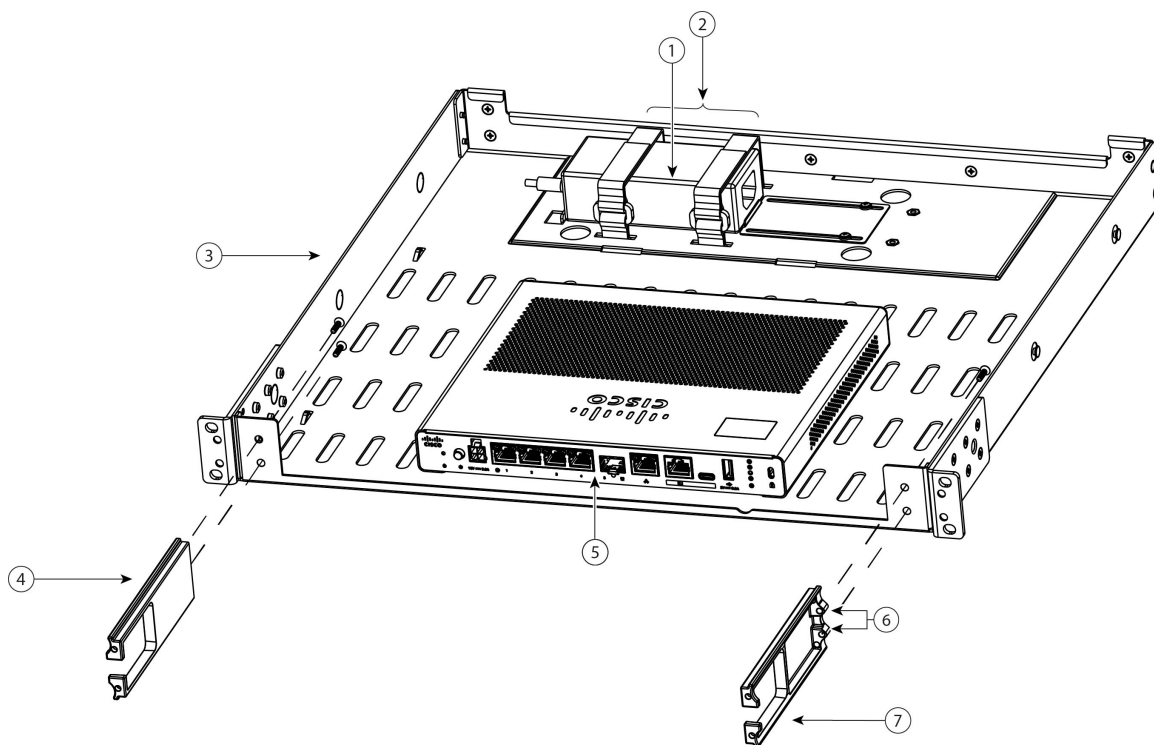
Figura 6: Installazione dello chassis sulla mensola per montaggio in rack



| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Viti per la mensola per montaggio in rack (tre viti Phillips M3 x 0,5 x 5 mm) | 2 | Mensola per montaggio in rack |
| 3 | Staffa per mensola per montaggio in rack installata | 4 | Chassis capovolto |
| 5 | Pannello posteriore (lato I/O) | 6 | Staffa per mensola per montaggio in rack installata |

c) (Facoltativo) Installare le staffe di gestione dei cavi sulla mensola per montaggio in rack e installare l'alimentatore sul retro della mensola per montaggio in rack utilizzando le cinghie in velcro per fissarlo.

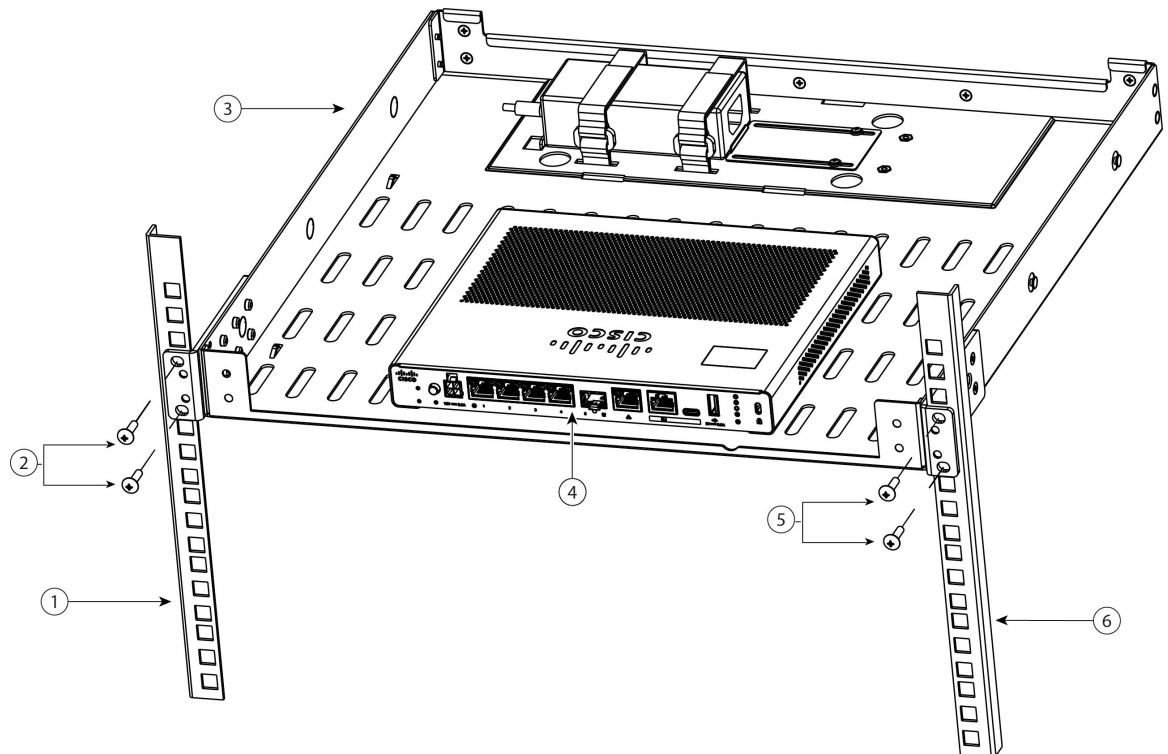
Figura 7: Installazione delle staffe di gestione dei cavi sulla mensola per montaggio in rack



| | | | |
|---|--|---|--|
| 1 | Alimentatore | 2 | Cinghie in velcro per il fissaggio dell'alimentatore |
| 3 | Mensola per montaggio in rack | 4 | Staffa di gestione dei cavi |
| 5 | Pannello posteriore dello chassis (lato I/O) | 6 | Viti per la staffa di gestione dei cavi (due viti Phillips da 8-32 x 0,375 pollici) Nota Mostrate in figura solo sulla staffa di gestione dei cavi destra a causa dell'angolazione della staffa di gestione dei cavi sinistra, che copre le due viti. |
| 7 | Staffa di gestione dei cavi | | — |

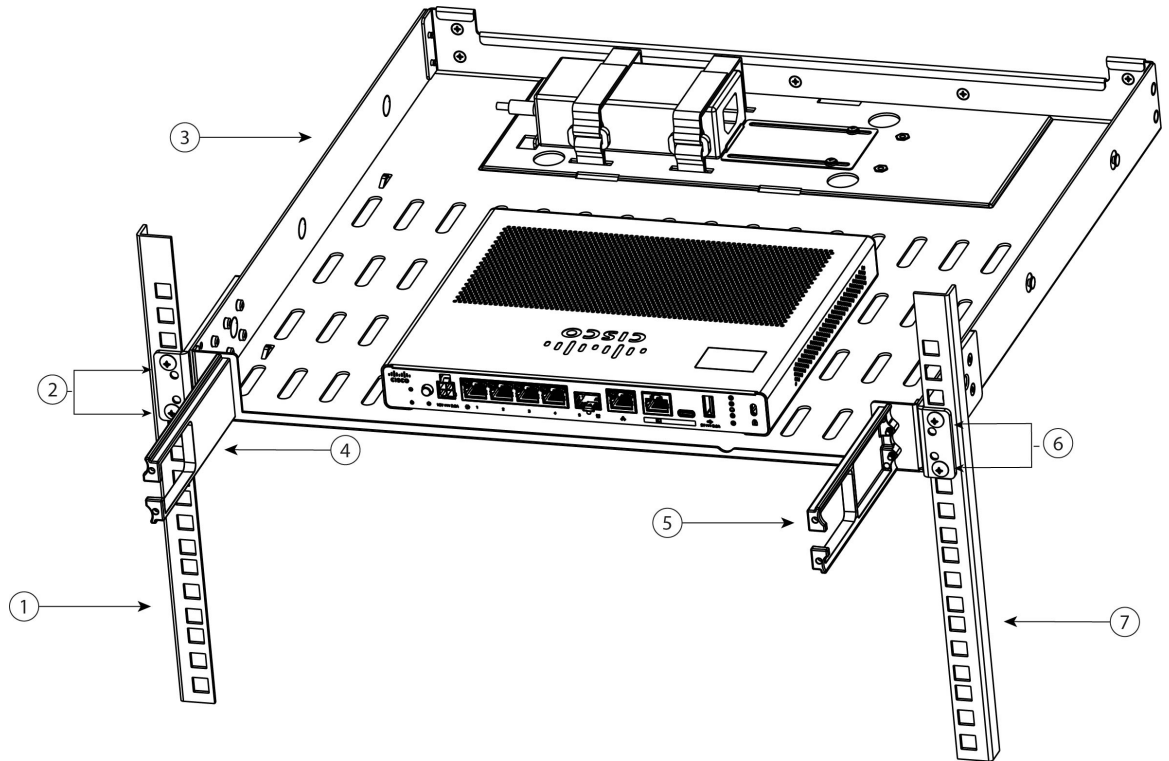
- d) Installare la mensola per montaggio in rack nel rack a due montanti. Nella prima figura viene mostrata la mensola per montaggio in rack installata nel rack a due montanti senza le staffe di gestione dei cavi installate. Nella seconda figura viene mostrata la mensola per montaggio in rack installata nel rack a due montanti con le staffe di gestione dei cavi installate.

Figura 8: Installazione della mensola per montaggio in rack nel rack a due montanti (senza staffe di gestione dei cavi)



| | | | |
|---|---|---|--|
| 1 | Rack a due montanti | 2 | Due viti per rack (fornite dal cliente a seconda del rack in uso) |
| 3 | Mensola per montaggio in rack | 4 | Pannello posteriore dello chassis (lato I/O) Cinghie in velcro per il fissaggio dell'alimentatore |
| 5 | Due viti per rack (fornite dal cliente a seconda del rack in uso) | 6 | Rack a due montanti |

Figura 9: Installazione della mensola per montaggio in rack nel rack a due montanti (con staffe di gestione dei cavi)



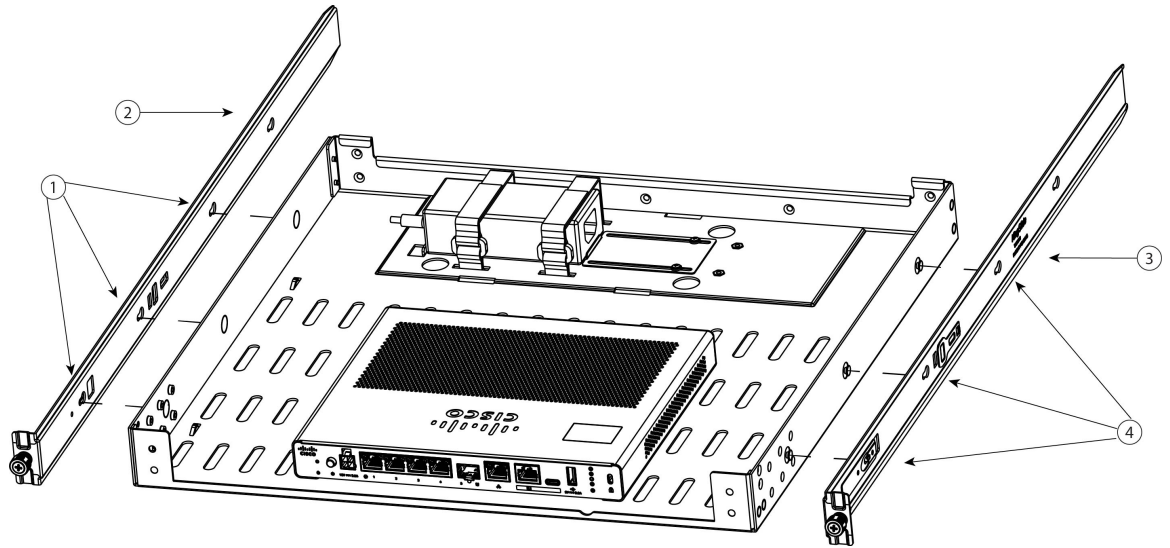
| | | | |
|---|--|---|--|
| 1 | Rack a due montanti | 2 | Due viti per rack installate (fornite dal cliente a seconda del rack in uso) |
| 3 | Mensola per montaggio in rack | 4 | Staffe di gestione dei cavi |
| 5 | Staffe di gestione dei cavi | 6 | Due viti per rack installate (fornite dal cliente a seconda del rack in uso) |
| 7 | Pannello posteriore dello chassis (lato I/O) | — | |

Passaggio 2

Per installare lo chassis nella mensola per montaggio in rack utilizzando le guide di scorrimento:

- a) Rimuovere la guida interna dalla guida di scorrimento esterna.
- b) Installare la guida di scorrimento esterna nel rack a 4 montanti. Allineare i perni sulle estremità delle guide di scorrimento ai fori nel rack. Individuare il meccanismo su ciascuna estremità della guida di scorrimento esterna per fissare i perni al rack.
- c) Installare le due guide di scorrimento interne sulla mensola per montaggio in rack. Allineare ciascun foro sulla guida di scorrimento interna ai perni sullo chassis e far scattare in posizione la guida di scorrimento interna.

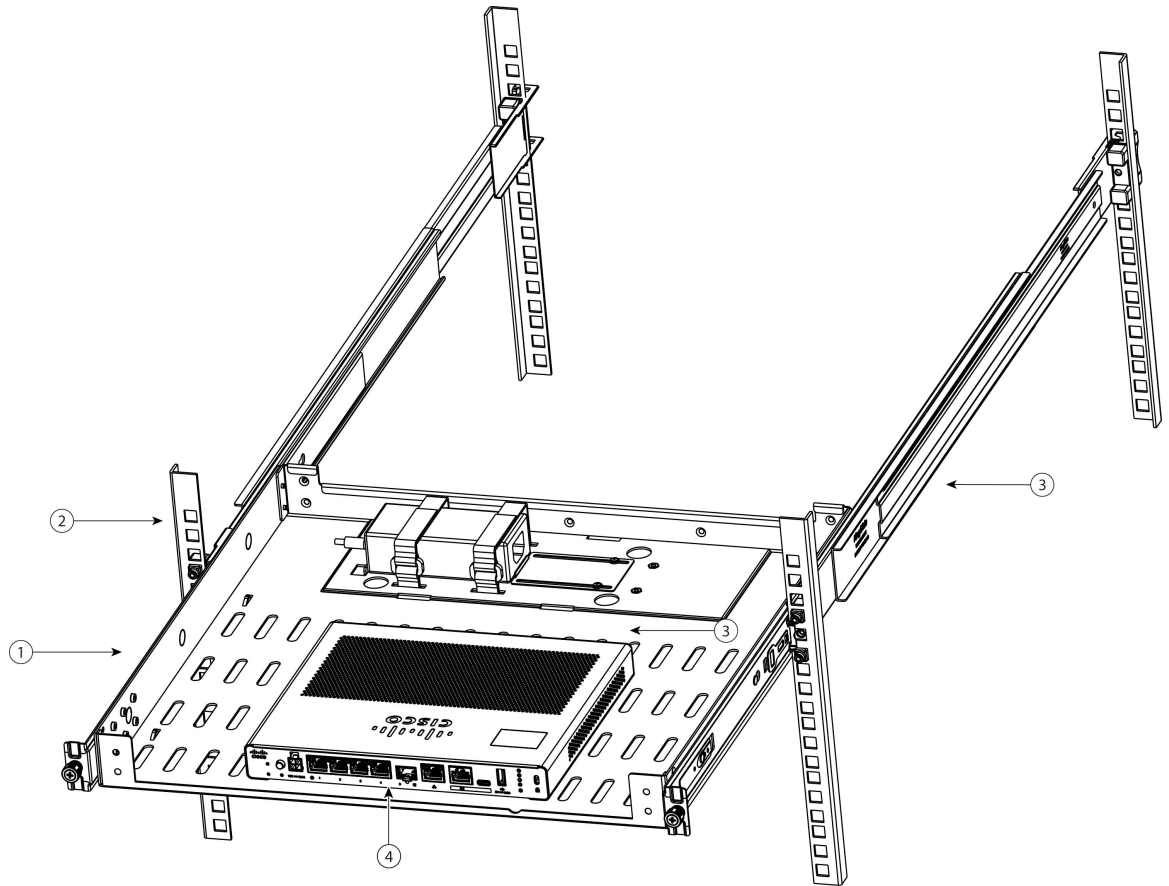
Figura 10: Installazione delle guide di scorrimento sulla mensola per montaggio in rack



| | | | |
|---|--|---|--|
| 1 | Tre fori sulla guida di scorrimento da allineare ai perni sul lato dello chassis | 2 | Guida di scorrimento |
| 3 | Guida di scorrimento | 4 | Tre fori sulla guida di scorrimento da allineare ai perni sul lato dello chassis |

- d) Far scorrere la mensola per montaggio in rack contenente lo chassis nell'elemento scorrevole del rack.

Figura 11: Inserimento della mensola per montaggio in rack nell'elemento scorrevole del rack

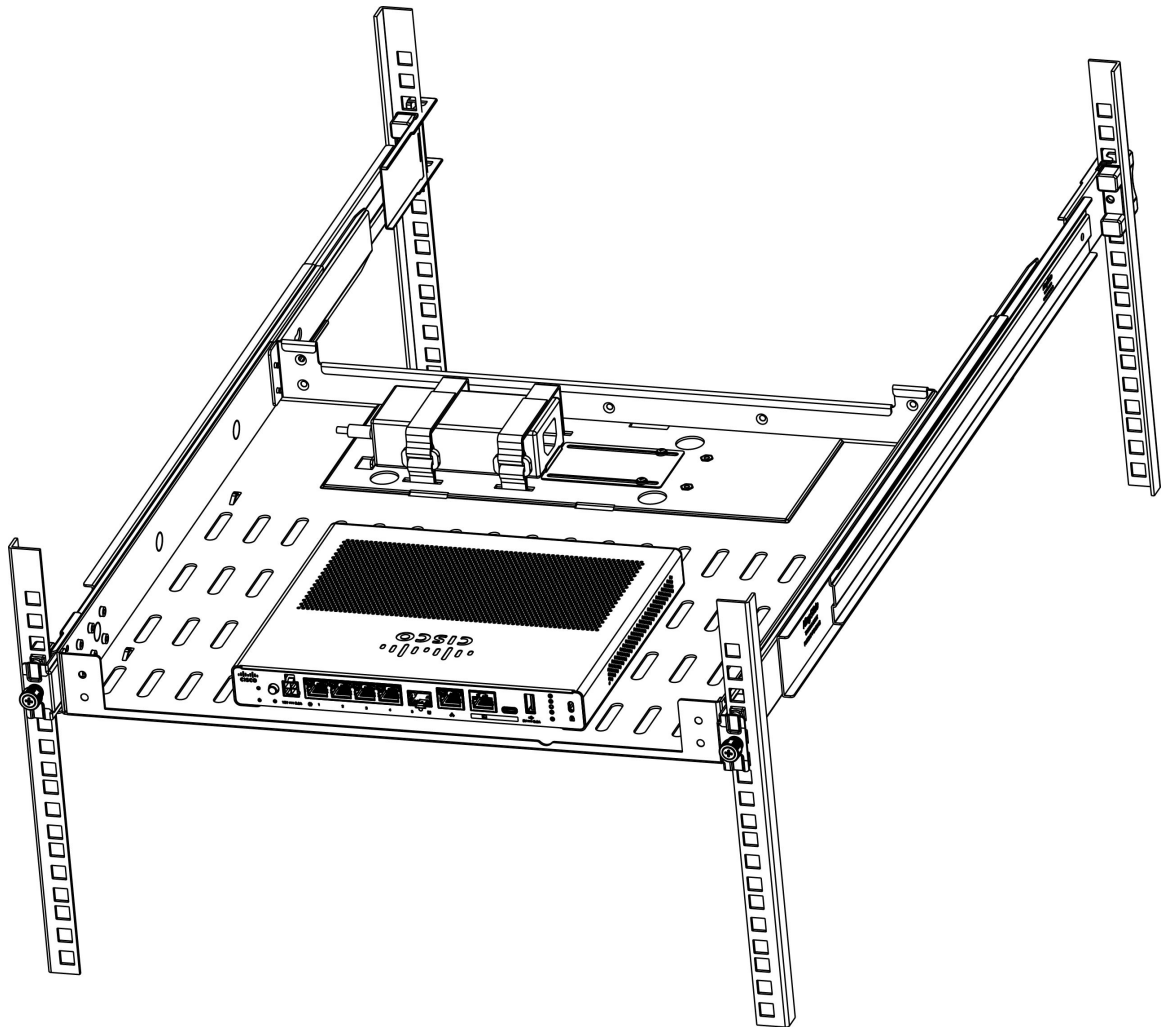


| | | | |
|---|-------------------------------|---|--|
| 1 | Mensola per montaggio in rack | 2 | Rack per guide di scorrimento |
| 3 | Guida di scorrimento fissata | 4 | Pannello posteriore dello chassis (lato I/O) |

Passaggio 3

Lo chassis è ora installato nella mensola per montaggio in rack, installata a sua volta nell'elemento scorrevole del rack.

Figura 12: Mensola per montaggio in rack installata nell'elemento scorrevole del rack



Operazioni successive

Installare i cavi in base alla configurazione del software predefinita come descritto nella [Guida introduttiva](#).

Informazioni sulle traduzioni

Per alcuni Paesi, Cisco potrebbe rendere disponibile la traduzione del presente contenuto nella lingua locale. Le traduzioni vengono fornite esclusivamente a scopo informativo; in caso di incongruenze, prevale la versione in inglese.