



# Guía breve para el usuario del switch Cisco Nexus 7706

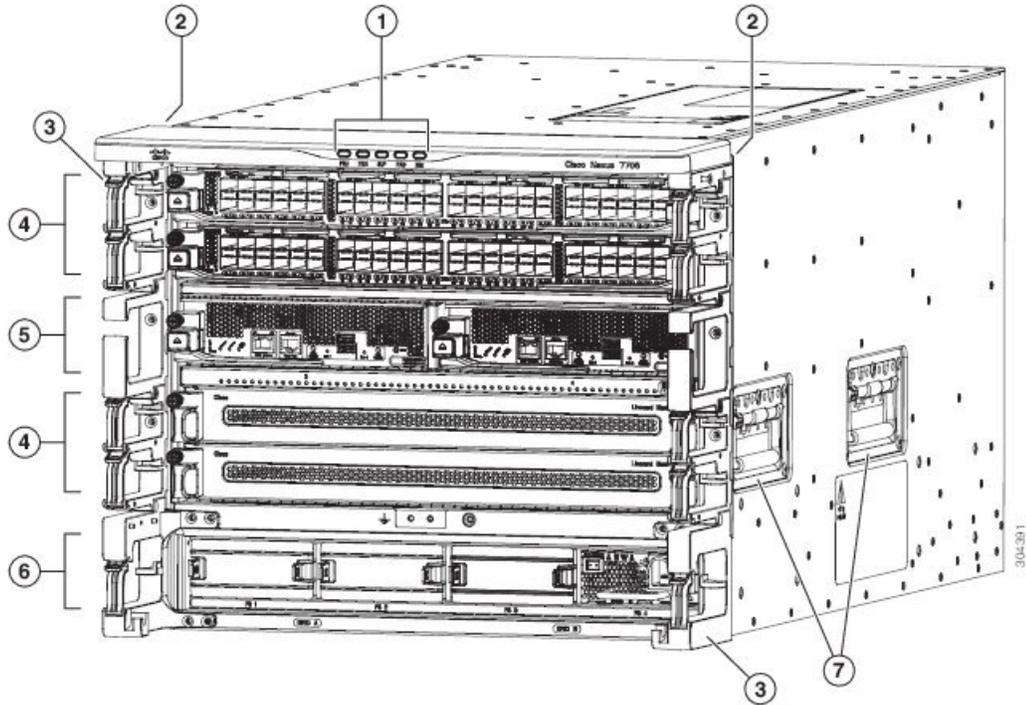
---

- Descripción general de las características de instalación del switch Cisco Nexus 7706, en la página 1
- LED del chasis, en la página 5
- LED del módulo supervisor, en la página 6
- LED del módulo de E/S, en la página 10
- LED del módulo de estructura, en la página 12
- LED de la bandeja de ventilación, en la página 12
- LED de la fuente de alimentación, en la página 13
- Dimensiones del switch, en la página 13
- Especificaciones ambientales, en la página 14
- Puesta a tierra del chasis del switch, en la página 14
- Requisitos de alimentación, en la página 16
- Colocación, en la página 17
- Producto de clase A, en la página 18
- Almacenamiento, transporte, venta y eliminación, en la página 18
- Qué hacer si el equipo funciona mal, en la página 18
- Información adicional, en la página 19

## Descripción general de las características de instalación del switch Cisco Nexus 7706

El chasis Cisco Nexus 7706 tiene seis ranuras, una o dos para el módulo supervisor y hasta cuatro para el módulo de E/S. El chasis también admite hasta seis módulos de estructura, hasta cuatro fuentes de alimentación HVAC/HVDC de 3 kW y 3,5 kW y tres bandejas de ventiladores. Para agrupar los diversos cables de red para cada módulo de E/S en este chasis, puede instalar marcos de administración de cables a ambos lados del chasis. Puede instalar una puerta frontal con bloqueo opcional y un conjunto opcional de filtros de aire en la puerta principal y los marcos de administración de cables. La siguiente figura muestra las características de hardware estándar vistas desde la parte frontal del chasis.

Figura 1: Características de hardware estándar en la parte frontal del chasis Cisco Nexus 7706

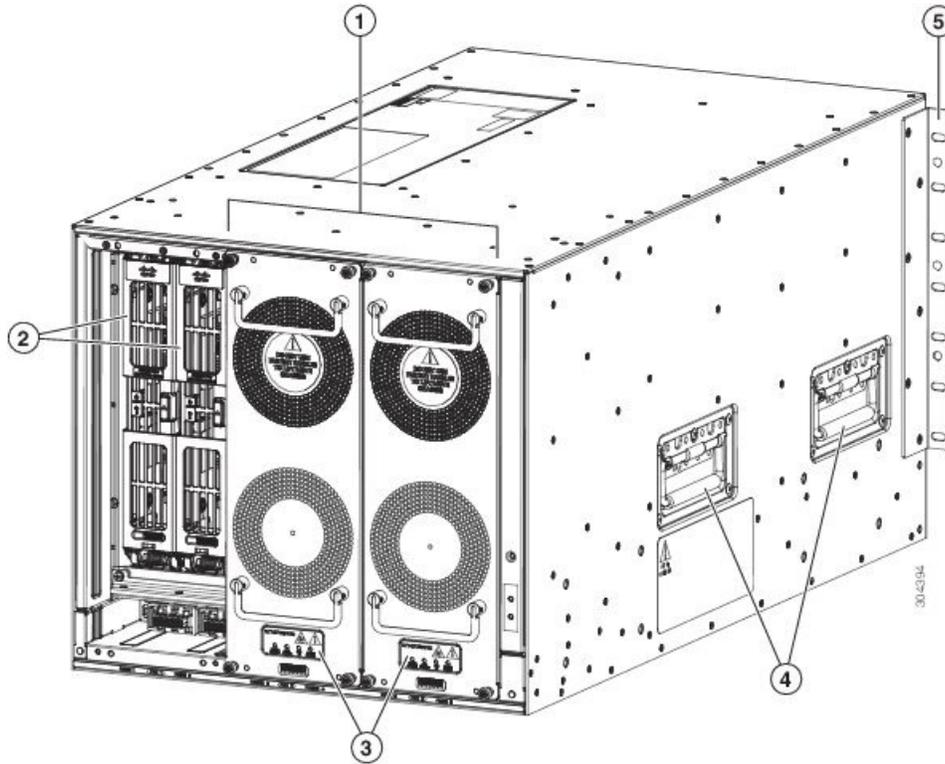


1	LED del chasis	5	Módulos de supervisor (uno o dos) (N77-SUP2E y N77-SUP3E) en ranuras 3, 4
2	Soportes de montaje del chasis (uno a cada lado del chasis detrás de los marcos de administración de cables)	6	Fuentes de alimentación (hasta 4) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fuente de alimentación de CA de 3 kW (N77-AC-3KW)</li> <li>• Fuente de alimentación de CC de 3 kW (N77-DC-3KW)</li> <li>• Fuente de alimentación HVAC/HVDC de 3,5 Kw (N77-HV-3,5 KW)</li> </ul>
3	Marco de administración de cables (2)	7	Asas del chasis (se utilizan solo para pequeños movimientos en el rack)

4	<p>Módulos de E/S (1 a 4) en las ranuras 1, 2, 5, 6</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Módulo de E/S de 48 puertos de 1/10 Gigabit Ethernet (N77-F248XP-23E)</li> <li>• Módulo de E/S de 12 puertos de 100 Gigabit Ethernet (N77-F312CK-26)</li> <li>• Módulo de E/S de 40 Gigabit Ethernet de 24 puertos (N77-F324FQ-25)</li> <li>• Módulo de E/S de 48 puertos de 1 y 10 Gigabit Ethernet (N77-F348XP-23)</li> <li>• Módulo de E/S de 100 Gigabit Ethernet de 30 puertos (N77-F430CQ-36)</li> <li>• Módulo de E/S de 12 puertos de 100 Gigabit Ethernet (N77-M312CQ-26L)</li> <li>• Módulo de E/S de 40 Gigabit Ethernet de 24 puertos (N77-M324FQ-25L)</li> <li>• Módulo de E/S de 48 puertos de 1 y 10 Gigabit Ethernet (N77-M348XP-23L)</li> </ul>		
---	---	--	--

La siguiente figura muestra las características de hardware estándar vistas desde la parte posterior del chasis.

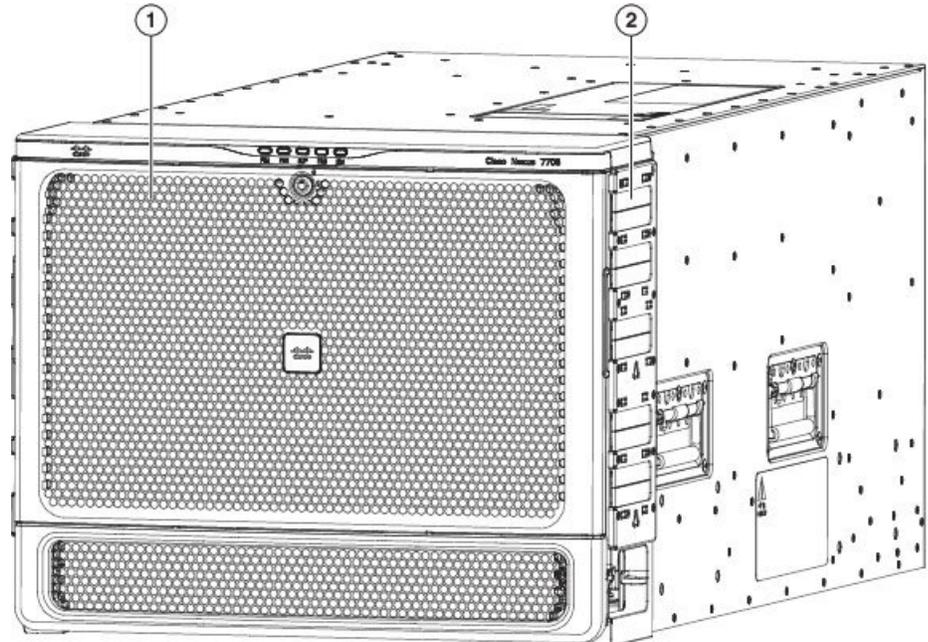
Figura 2: Características de hardware estándar en la parte posterior del chasis Cisco Nexus 7706



1	Tres bandejas de ventilación: solo se muestran dos bandejas de ventilación, N77-C7706-FAN; se extrae una para mostrar los dos módulos de estructura en la parte posterior.	4	Asas que se utilizan solo para ajustar la posición del chasis en el elevador mecánico o en los rieles de soporte inferiores (no eleve el chasis con estas asas)
2	Módulos de estructura (hasta seis con dos detrás de cada bandeja de ventilador) (N77-C7706-FAB-2 y N77-C7706-FAB-3)  <b>Nota</b> Los módulos de estructura tienen eyectores de color negro o eyectores de color zinc. Puede utilizar una combinación de módulos de estructura con eyectores de color negro y eyectores de color zinc en el mismo chasis.	5	Soportes de montaje vertical que se utilizan para asegurar el chasis al rack y para sujetar los marcos de administración de cables
3	LED de la bandeja de ventilación y los módulos de estructura detrás de la bandeja de ventiladores		

La siguiente figura muestra las características opcionales vistas desde la parte frontal del chasis Cisco Nexus 7706.

Figura 3: Características de hardware opcional en la parte frontal del chasis Cisco Nexus 7706



1	Puertas de entrada bloqueadas (N77-C7706-FDK)	2	Filtro de aire (N77-C7706-AFLT) que se muestra en la parte exterior de los marcos de administración de cables. Filtros también incluidos en el interior y a los lados de la puerta principal (no se muestra).
---	---	---	---

## LED del chasis

### LED del chasis

LED	Color	Estado
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	Verde	Las fuentes de alimentación están operativas.
	Ámbar	Existe uno de los siguientes problemas: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Al menos un LED de la fuente de alimentación está rojo.</li> <li>• Al menos una fuente de alimentación está inactiva.</li> </ul>
Ventilador	Verde	Las bandejas de ventiladores están operativas.
	Ámbar	Al menos un LED del módulo de la bandeja de ventilador está rojo.
SUP	Verde	Los módulos de supervisor están operativos.
	Ámbar	Al menos un LED del módulo supervisor está rojo.

LED	Color	Estado
FAB	Verde	Los módulos de estructura están operativos.
	Ámbar	Al menos un LED del módulo de estructura está rojo.
IOM	Verde	Los módulos de E/S están operativos.
	Ámbar	Al menos un LED del módulo de E/S está rojo.

## LED del módulo supervisor

LED	Color	Estado
ESTADO	Verde	Se aprobaron todos los diagnósticos. El módulo es operativo (secuencia de inicialización normal).
	Rojo	Indica una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• El módulo ha detectado un error de paridad de ID de ranura y no se enciende ni arranca.</li> <li>• El módulo no está completamente insertado y no tiene una conexión confiable con el plano medio.</li> <li>• Una prueba de diagnóstico falló.</li> </ul>
	Rojo intermitente	Indica una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• La temperatura del aire de entrada del sistema ha superado los límites de temperatura de funcionamiento seguros del módulo (advertencia ambiental importante). El módulo se ha apagado para evitar daños permanentes. El sistema se apagará después de dos minutos si no se borra esta condición.</li> <li>• El módulo se está restableciendo y ambas palancas de extracción están fuera de servicio.</li> </ul>
	Apagado	El módulo no recibe alimentación.
ID	Azul intermitente	El operador ha activado este LED para identificar este módulo en el chasis.
	Apagado	Este módulo no está identificado.

LED	Color	Estado
SISTEMA	Verde	Todos los monitores ambientales del chasis informan de la manera correcta.
	Ámbar	Ha fallado al menos una fuente de alimentación o ha fallado el ventilador de la fuente de alimentación.
	Rojo	Se superó la temperatura del umbral principal del motor supervisor.
	Apagado	La ranura ha detectado un error de paridad de ID de ranura.
ACTIVO	Verde	El módulo supervisor está operativo y activo.
	Ámbar	El módulo supervisor está en modo de espera.
ADMINISTRACIÓN DE LA ALIMENTACIÓN	Verde	Hay suficiente energía disponible para todos los módulos instalados.
	Ámbar	No hay suficiente energía disponible para todos los módulos instalados.
ETHERNET DE ADMINISTRACIÓN	Verde	El puerto de administración está operativo.
	Ámbar	El enlace del puerto de administración se ha deshabilitado a través del software.
	Ámbar intermitente	El enlace del puerto de administración es defectuoso y se ha deshabilitado debido a una falla de hardware.
	Apagado	El módulo no ha detectado una señal.
ENLACE	Verde	El módulo ha detectado un enlace.
	Apagado	El módulo no detecta un enlace.
ACTIVO	Verde intermitente	El módulo está transmitiendo o recibiendo datos.
	Apagado	El módulo no está transmitiendo ni recibiendo datos.
MEMORIA FLASH DE REGISTRO	Verde	Se está accediendo a la memoria flash de registro CompactFlash o al disco USB. No quite el medio hasta que el LED esté apagado.
	Apagado	No se está accediendo a la memoria flash de expansión CompactFlash o al disco USB. Puede eliminar el medio mientras este LED está apagado.

LED	Color	Estado
Ranura 0	Verde	Se está accediendo a la memoria flash de expansión CompactFlash o al disco USB. No quite el medio hasta que el LED esté apagado.
	Apagado	No se está accediendo a la memoria flash de registro CompactFlash o al disco USB. Puede eliminar el medio mientras este LED está apagado.

LED	Color	Estado
ESTADO	Verde	Se aprobaron todos los diagnósticos. El módulo es operativo (secuencia de inicialización normal).
	Ámbar	Indica una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• El módulo ha detectado un error de paridad de ID de ranura y no se enciende ni arranca.</li> <li>• El módulo se está iniciando o está ejecutando un diagnóstico (secuencia de inicialización normal).</li> <li>• Ha ocurrido una condición de temperatura excesiva. (Se superó un umbral secundario de temperatura durante la supervisión del entorno).</li> </ul>
	Rojo intermitente	Indica una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Una prueba de diagnóstico falló.</li> <li>• El módulo no es operativo porque se produjo una falla durante la secuencia de inicialización.</li> <li>• Ha ocurrido una condición de temperatura excesiva. (Se superó un umbral importante de temperatura durante la supervisión del entorno).</li> </ul>
	Rojo	El módulo ha detectado un error de paridad de ID de ranura y no se enciende ni arranca.
	Apagado	El módulo no recibe alimentación.
ID	Azul intermitente	El operador ha activado este LED para identificar este módulo en el chasis.
	Apagado	Este módulo no está identificado.

LED	Color	Estado
SISTEMA	Verde	Todos los monitores ambientales del chasis informan de la manera correcta.
	Ámbar	Indica una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ha fallado al menos una fuente de alimentación o ha fallado el ventilador de la fuente de alimentación.</li> <li>• Están instaladas fuentes de alimentación incompatibles.</li> <li>• Ha fallado al menos un ventilador redundante o un controlador del ventilador en el chasis. El sobrecalentamiento no es inminente.</li> </ul>
	Rojo	Indica una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se superó la temperatura del nivel de umbral principal del motor supervisor.</li> <li>• Ha fallado al menos un ventilador no redundante o un controlador del ventilador, o ambos redundantes, en el chasis. El recalentamiento es inminente.</li> </ul>
ACTIVO	Verde	El módulo supervisor está operativo y activo.
	Ámbar	El módulo supervisor está en modo de espera.
ADMINISTRACIÓN DE LA ALIMENTACIÓN	Verde	Hay suficiente energía disponible para todos los módulos instalados.
	Ámbar	No hay suficiente energía disponible para todos los módulos instalados.
ENLACE	Verde	El módulo ha detectado un enlace.
	Apagado	El módulo no detecta un enlace.
ACTIVO	Verde intermitente	El módulo está transmitiendo o recibiendo datos.
	Apagado	El módulo no está transmitiendo ni recibiendo datos.
ETHERNET DE ADMINISTRACIÓN  <b>Nota</b> Esto está disponible solo en los módulos supervisores 2E.	Verde	El puerto de administración está operativo.
	Ámbar	El enlace del puerto de administración se ha deshabilitado a través del software.
	Ámbar intermitente	El enlace del puerto de administración es defectuoso y se ha deshabilitado debido a una falla de hardware.
	Apagado	El módulo no ha detectado una señal.

LED	Color	Estado
MEMORIA FLASH DE REGISTRO	Verde	Se está accediendo a la memoria flash de registro CompactFlash o al disco USB. No quite el medio hasta que el LED esté apagado.
	Apagado	No se está accediendo a la memoria flash de expansión CompactFlash o al disco USB. Puede eliminar el medio mientras este LED está apagado.
Ranura 0	Verde	Se está accediendo a la memoria flash de expansión CompactFlash o al disco USB. No quite el medio hasta que el LED esté apagado.
	Apagado	No se está accediendo a la memoria flash de registro CompactFlash o al disco USB. Puede eliminar el medio mientras este LED está apagado.
Apagado	No se está accediendo a la memoria flash de registro CompactFlash o al disco USB. Puede eliminar el medio mientras este LED está apagado.	
USB 1	Verde	Se está accediendo a la memoria flash de expansión CompactFlash o al disco USB. No quite el medio hasta que el LED esté apagado.
	Apagado	No se está accediendo a la memoria flash de registro CompactFlash o al disco USB. Puede eliminar el medio mientras este LED está apagado.

## LED del módulo de E/S

LED	Color	Estado
ID	Azul intermitente	El operador ha activado este LED para identificar este módulo en el chasis.
	Apagado	Este LED no está en uso.

LED	Color	Estado
Estado	Verde	Se aprobaron todos los diagnósticos. Este módulo es operativo (secuencia de inicialización normal).
	Rojo	Indica una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• El módulo ha detectado un error de paridad de ID de ranura y no se enciende ni arranca.</li> <li>• El módulo no está completamente insertado y no establece una conexión confiable con el supervisor.</li> <li>• El módulo no aprobó las pruebas de diagnóstico y se ha apagado.</li> </ul>
	Rojo intermitente	Indica una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• El switch se acaba de encender y el módulo se está restableciendo.</li> <li>• El módulo se está restableciendo y ambas palancas de extracción están fuera de servicio.</li> <li>• El módulo se ha insertado durante el proceso de inicialización.</li> <li>• El módulo no se pudo encender debido a una alimentación insuficiente.</li> <li>• Ha ocurrido una condición de temperatura excesiva. Se superó un umbral importante de temperatura durante la supervisión del entorno.</li> </ul>
	Apagado	El módulo no recibe alimentación.
Enlace (para cada puerto)	Verde	El puerto está activo (el enlace está conectado y activo).
	Naranja	El puerto está deshabilitado por el operador o no se está inicializando.
	Naranja intermitente	El puerto es defectuoso y está deshabilitado.
	Apagado	El puerto no está activo o el enlace no está conectado.

## LED del módulo de estructura

LED	Color	Estado
Estado	Verde	Se aprobaron todos los diagnósticos. El módulo es operativo (secuencia de inicialización normal).
	Naranja	Ha ocurrido una condición de temperatura excesiva. Esto indica que se superó un umbral secundario de temperatura durante el monitoreo del entorno.
	Rojo	Indica una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Una prueba de diagnóstico falló. El módulo no es operativo porque se produjo una falla durante la secuencia de inicialización.</li> <li>• La temperatura del aire de entrada del sistema ha superado los límites de temperatura de funcionamiento seguros de la tarjeta (advertencia ambiental importante). La tarjeta se ha apagado para evitar daños permanentes.</li> </ul>
	Rojo intermitente	Indica una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• El módulo de estructura se acaba de insertar y se está iniciando.</li> <li>• Ha ocurrido una condición de temperatura excesiva y el módulo se apagó.</li> <li>• Se desconectó la alimentación con un comando de la CLI.</li> <li>• El módulo se está restableciendo y ambas palancas de extracción están fuera de servicio.</li> </ul>
ID	Azul intermitente	El operador ha activado este LED para identificar este módulo en el chasis.
	Apagado	Este módulo no está identificado.

## LED de la bandeja de ventilación

LED	Color	Estado
ESTADO	Verde	La bandeja de ventilación está operativa.
	Rojo intermitente	Uno o más ventiladores funcionan por debajo del umbral de velocidad. La bandeja de ventilación no recibe energía.
	Apagado	No llega energía a la bandeja del ventilador.
ID	Azul intermitente	El operador ha activado este LED para identificar este módulo en el chasis.
	Apagado	Este módulo no está identificado.

## LED de la fuente de alimentación

Según la fuente de alimentación (fuente de alimentación de CA, CC y HVAC/HVDC), hay 1 o 2 LED de entrada. Los LED de salida, falla e ID tienen la misma función para las unidades de fuente de alimentación de CA, CC y HVAC/HVDC.

LED	Color	Estado
Entrada 1	Verde	El voltaje de entrada de CA, HVAC/HVDC o CC está dentro del rango válido.
	Apagado	El voltaje de entrada de CA, HVAC/HVDC o CC está fuera del rango válido.
Entrada 2 (disponible solo en unidades de fuente de alimentación de CC)	Verde	El voltaje de entrada de CC está dentro del rango válido.
	Apagado	El voltaje de entrada de CC está fuera del rango válido.
Resultado	Verde	La potencia de salida de CA o CC está dentro del rango válido.
	Apagado	La potencia de salida de CA o CC está fuera del rango válido.
Falla	Apagado	El voltaje de salida de CA o CC y las pruebas de la unidad de fuente de alimentación son correctos.
	Rojo intermitente	Las pruebas de autodiagnóstico han fallado o se produjo otra falla de la fuente de alimentación.
ID	Azul intermitente	El operador ha activado este LED para identificar este módulo en el chasis.
	Desactivado	Este módulo no está identificado.

## Dimensiones del switch

Componente del switch	Ancho	Profundidad	Altura
Chasis Cisco Nexus 7706	17,3 pulgadas (43,9 cm)	32,0 pulgadas (81,3 cm)	15,75 pulgadas (40,0 cm) (9 RU)
Sistema de administración de cables y puerta de entrada	18,3 pulgadas (46,5 cm)	6,5 pulgadas (16,5 cm)	— <sup>1</sup>

<sup>1</sup> La altura total del sistema de administración de cables está dentro de la altura del chasis. El sistema de administración de cables se agrega a la parte frontal del chasis, pero no añade altura al chasis.

## Especificaciones ambientales

Entorno		Especificación
Temperatura	Funcionamiento ambiental	De 32 a 104 °F (de 0 a 40 °C)
	Ambiente no operativo	De -40 °F a 158 °F (de -40 °C a 70 °C)
Humedad relativa	Funcionamiento ambiental (sin condensación)	Del 8 al 80 %
	Ambiente no operativo (sin condensación)	Del 5 al 90 %
Altitud	Sistema	-500 a 13 123 pies (-152 a 4000 metros), certificado por la agencia de 0 a 6500 pies (de 0 a 1980 metros)
	Almacenamiento	-1000 a 30 000 pies (-305 a 9144 metros)

## Puesta a tierra del chasis del switch

El switch se conecta a tierra tan pronto como conecta el chasis y las fuentes de alimentación a tierra de las siguientes maneras:

- El chasis se conecta a un rack con conexión a tierra total o del centro de datos.



**Nota** La puesta a tierra del sistema, también conocida como puesta a tierra del sistema de construcción de equipos de redes (NEBS), proporciona una conexión a tierra adicional para los requisitos de blindaje contra interferencias electromagnéticas (EMI) y las fuentes de bajo voltaje (convertidores de CC/CC) en los módulos. Este sistema de conexión a tierra está activo incluso cuando los cables de alimentación de CA y HVAC/HVDC no están conectados al sistema.

- Las fuentes de alimentación de CA y HVAC/HVDC se conectan a tierra automáticamente cuando se conecta una fuente de alimentación de CA o HVAC/HVDC a una fuente de alimentación de CA o HVAC/HVDC.

### Antes de comenzar

Antes de poner a tierra el chasis, debe tener una conexión a tierra para el edificio del centro de datos. Si instaló el chasis del switch en un rack conectado (consulte las instrucciones del fabricante del rack para obtener más información) que ahora tiene una conexión a tierra del centro de datos, puede poner a tierra el chasis conectando su plataforma de conexión a tierra al rack. De lo contrario, debe conectar la plataforma de conexión a tierra del chasis directamente a la puesta a tierra del centro de datos.

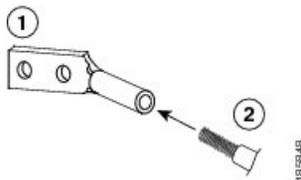
Para conectar el chasis del switch a la puesta a tierra del centro de datos, necesita las siguientes herramientas y materiales:

- Terminal de conexión a tierra: terminal de barril estándar de dos orificios que admite cables de hasta 6 AWG. Esta terminal se suministra con el kit de accesorios.
- Tornillos de puesta a tierra: dos tornillos de cabeza plana M4 x 8 mm (métricos). Estos tornillos se envían con el kit de accesorios.
- Cable de conexión a tierra: no se suministra con el kit de accesorios. Este cable debe dimensionarse para cumplir con los requisitos de instalación locales y nacionales. Según la fuente de alimentación y el sistema, se requiere un conductor de cobre de 12 AWG a 6 AWG para las instalaciones en EE. UU. Recomendamos utilizar cables de 6 AWG disponibles en el mercado. La longitud del cable de conexión a tierra depende de la proximidad del switch a la puesta a tierra correspondiente.
- Destornillador dinamométrico manual Phillips número 1.
- Herramienta de ondulación para apretar el cable de conexión a tierra al terminal de puesta a tierra.
- Herramienta pelacables para quitar el aislamiento del cable de conexión a tierra.

**Paso 1** Utilice una herramienta pelacables para quitar aproximadamente 0,75 pulgadas (19 mm) de la cubierta del extremo del cable de conexión a tierra.

**Paso 2** Inserte el extremo pelado del cable de conexión a tierra en el extremo abierto del terminal de puesta a tierra, como se muestra en la siguiente figura.

**Figura 4: Inserción de un cable de conexión a tierra en el terminal de puesta a tierra**



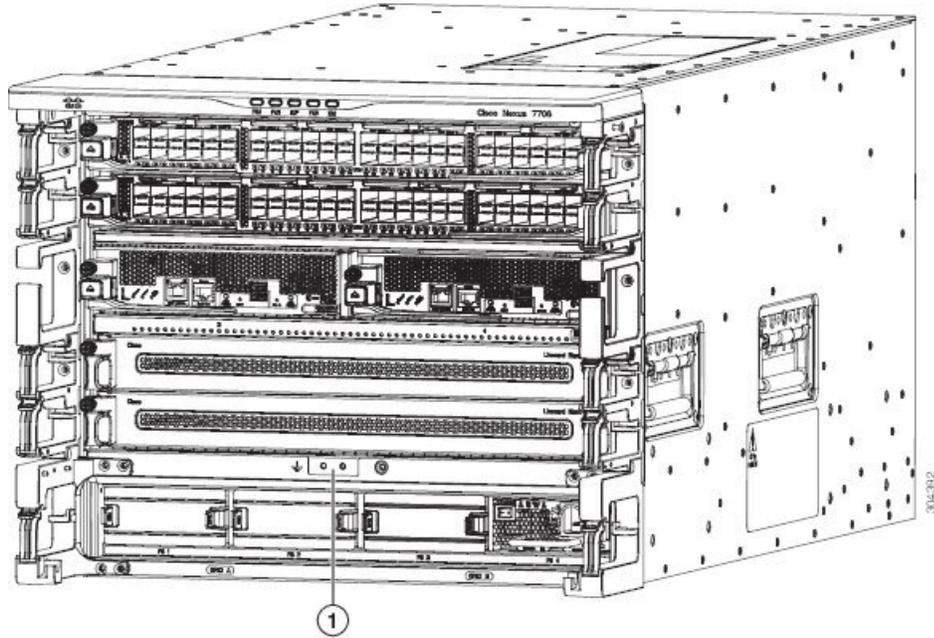
1	Terminal de puesta a tierra de 45 grados con certificación NRTL	2	Cable de conexión a tierra con 0,75 pulgadas (19 mm) de aislamiento pelado de un extremo
---	---	---	--

**Paso 3** Use la herramienta de ondulación para apretar el cable en el terminal de puesta a tierra. Verifique que el cable de conexión a tierra esté conectado de manera segura al terminal de puesta a tierra intentando sacar el cable del terminal ondulado.

**Paso 4** Fije el terminal del cable de conexión a tierra a la placa de conexión a tierra con dos tornillos M4 y apriete los tornillos con un par de torsión de 11,5 a 15 pulgadas-lb (1,3 a 1,7 Nm).

En la siguiente figura se muestra la ubicación de la placa de conexión a tierra en la parte frontal del chasis. Hay otra plataforma de conexión a tierra en el otro lado del chasis.

Figura 5: Ubicación de la placa de conexión a tierra en la parte frontal del chasis Cisco Nexus 7706



1	Descarga a tierra		
---	-------------------	--	--

**Paso 5** Prepare el extremo opuesto del cable de conexión a tierra y conéctelo a la descarga a tierra correspondiente del sitio para garantizar la correcta conexión a tierra del switch. Si el rack está totalmente conectado a tierra, conecte el cable de puesta a tierra como se explica en la documentación proporcionada por el proveedor del rack.

## Requisitos de alimentación

Tabla 1: Requisitos de alimentación de los módulos de switch Cisco Nexus 7706

Componente	Cantidad	Máximo	Típico
Módulos de supervisor	1 o 2	—	—
Supervisor 2 mejorado (N77-SUP2E)	(mismo tipo si se utiliza 2)	265 W	137 W

Componente	Cantidad	Máximo	Típico
Módulos de E/S F2	1 a 4 (se pueden mezclar los tipos)	—	—
Módulo de E/S de 48 puertos de 1 y 10 Gigabit Ethernet (N77-F248XP-23E)		500 W	451 W
Módulos de E/S F3		—	—
Módulo de E/S de 48 puertos de 1 y 10 Gigabit Ethernet (N77-F348XP-23)		480 W	450 W
Módulo de E/S de 40 Gigabit Ethernet de 24 puertos (N77-F324FQ-25)		740 W	650 W
Módulo de E/S de 12 puertos de 100 Gigabit Ethernet (N77-F312CK-26)		730 W	640 W
Módulo de E/S F4		—	—
Módulo de E/S de 100 Gigabit Ethernet de 30 puertos (N77-F430CQ-36)		1000 W	730 W
Módulos de E/S M3		—	—
Módulo de E/S de 48 puertos de 1 y 10 Gigabit Ethernet (N77-M348XP-23L)		560 W	500 W
Módulo de E/S de 40 Gigabit Ethernet de 24 puertos (N77-M324FQ-25L)	750 W	700 W	
Módulo de E/S de 12 puertos de 100 Gigabit Ethernet (N77-M312CQ-26L)	1095 W	800 W	
Módulos de estructura (N77-C7706-FAB-2)	3 a 6	80 W	65 W
Bandejas de ventilación	—	—	—
Bandeja de ventilación de 38 mm de primera generación (N77-C7706-FAN)	3	300 W	30 W
Bandeja de ventilación de 76 mm de segunda generación (N77-C7706-FAN-2)	3	300 W	30 W

## Colocación

Este equipo está diseñado para uso industrial y comercial en entornos libres de riesgos para la salud y la seguridad. Se permite el funcionamiento sin supervisión continua. La instalación y el mantenimiento del equipo deben estar a cargo de personal debidamente calificado con los conocimientos y las habilidades suficientes.

## Producto de clase A

Este producto puede causar interferencias de radio en un entorno doméstico, en cuyo caso puede ser necesario que el usuario tome las medidas adecuadas.

## Almacenamiento, transporte, venta y eliminación

Almacene el equipo en el interior en su embalaje original.

- Rango de temperatura de almacenamiento (cuando está apagado): -40 °C a 70 °C
- Rango de humedad relativa (cuando está apagado): 5 % a 95 % sin condensación

Transporte el equipo en su embalaje original dentro de vehículos cerrados en cualquier medio de transporte.

- Rango de temperatura de transporte: -40 °C a 70°C
- Rango de humedad relativa: 5 % a 95 % sin condensación

Los términos y condiciones en los que se vende el equipo se rigen por los contratos entre Cisco o los partners autorizados de Cisco y los compradores de los equipos.

La eliminación del equipo en el fin de la vida útil debe realizarse en cumplimiento de todas las leyes y normativas nacionales aplicables.

## Qué hacer si el equipo funciona mal

Si experimenta problemas de funcionamiento del equipo o desea presentar un reclamo sobre la calidad, comuníquese con su proveedor de equipos.

También puede encontrar información sobre el soporte técnico de Cisco en su sitio web oficial:

[https://www.cisco.com/c/es\\_mx/index.html](https://www.cisco.com/c/es_mx/index.html)

La garantía del fabricante establece que el equipo cumple con las especificaciones de la etiqueta siempre que se haya almacenado, transportado, instalado y operado según la documentación técnica asociada.

La garantía y el soporte de servicio no se aplican al equipo en los siguientes casos:

- Si ha sufrido cambios, modificaciones, manejo incorrecto, destrucción o daños debido a cualquiera de las siguientes condiciones:
  - Causas naturales
  - Exposición ambiental
  - No tomar las medidas requeridas
  - Negligencia, actos intencionales o uso indebido
  - Uso para fines distintos a los especificados en la documentación correspondiente
  - Acto u omisión de un tercero

- Signos de haber sido sometido a fuego, agua, sustancias químicas, incluyendo pero no limitado a la aplicación de pintura y otros tipos de revestimientos
- Reparación o modificaciones internas no autorizadas
- Daño mecánico
- Signos de entrada de objetos extraños, líquidos o insectos
- Daños causados por el incumplimiento de las regulaciones técnicas existentes, las normas estatales, las regulaciones relacionadas con el funcionamiento del hardware en una red de comunicaciones pública y otros requisitos oficiales aplicables para los parámetros de redes de alimentación, telecomunicaciones y cable, así como otros factores externos similares.

Consulte la tabla a continuación para obtener instrucciones sobre cómo encontrar la fecha de fabricación para cada modelo.

Contenido del modelo	Fecha de fabricación
7706	<p>La semana de fabricación está codificada dentro del número de serie estándar de Cisco de 11 caracteres que tiene el formato LLLYYWSSSS, en el cual:</p> <p>LLL es el código de ubicación alfanumérico del proveedor en Base 34</p> <p>YYWW es la concatenación del código decimal del año y el número de la semana</p> <p>SSSS es el número de serie secuencial alfanumérico en Base 34</p>

## Información adicional

Para obtener instrucciones de instalación más detalladas, consulte las guías de instalación en el sitio web oficial de Cisco:

[https://www.cisco.com/c/en/us/td/docs/switches/datacenter/hw/nexus7000/installation/guide/b\\_n7706\\_hardware\\_install\\_guide.html](https://www.cisco.com/c/en/us/td/docs/switches/datacenter/hw/nexus7000/installation/guide/b_n7706_hardware_install_guide.html)



## Acerca de la traducción

Es posible que Cisco proporcione traducciones de este contenido al idioma local en algunas ubicaciones. Tenga en cuenta que las traducciones se ofrecen únicamente con fines informativos y, si hubiera alguna discrepancia, prevalecerá la versión en inglés del contenido.