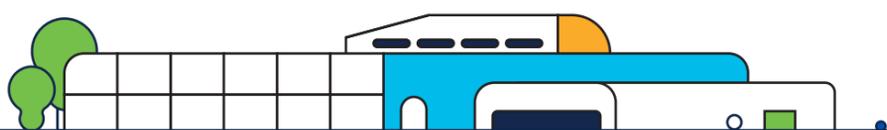


可持续工厂生产线

山崎马扎克株式会社



实现全面转型，迈向智能工厂。

在物联网技术的支持下，山崎马扎克彻底摸清了生产中的低效环节和能耗模式，成功构建了实现碳中和及生产创新所需的数据驱动型解决方案。

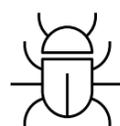
挑战



打造智能工厂系统，实现生产数据可视化并确定低效环节。

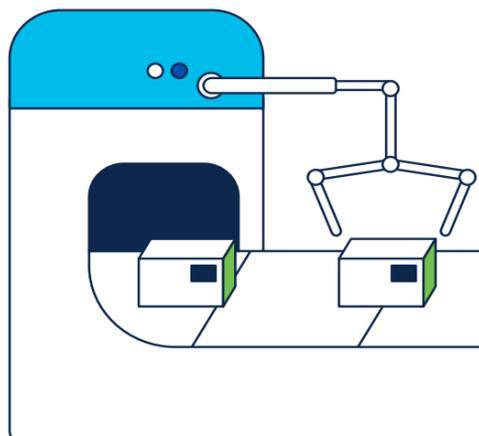


掌握不同地点的能耗情况，并采用数据驱动型解决方案。



保护生产设施免受网络攻击。

解决方案



打造创新的工厂生产线

开发了一款名为 Mazak SMARTBOX 的设备，内嵌思科® 工业以太网交换机。SMARTBOX 可将机器与设备中的数据传输和聚合到数据湖中进行分析。

实现可持续流程可视化

基于物联网的网络可以实现生产物流可视化，在提高物流效率的同时优化生产并实现碳中和。

充分利用数据

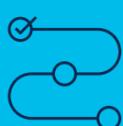
从生产车间收集的运营数据进一步提高了设备利用率和机床的节能效果。

“智能工厂系统的数据驱动型解决方案对于环保实践和生产优化至关重要。”

堀田政春
常务执行董事



思科走在可持续发展的前沿，将一众优势贯穿整个价值链



运营

- Cisco Catalyst® 交换机
- 思科工业以太网交换机和路由器



安全

- Cisco Secure 解决方案
- 思科无线 LAN 解决方案



员工

- Webex Meetings
- Webex Events
- Webex Room 系列和 Webex Room Kits

