

# 互联制造：高效稳定 网络先行

——思科合作伙伴安徽瑞意实为安庆帝伯格茨活塞环有限公司构建高效稳定的网络平台

网络是企业信息化的关键，更是企业高效运作的决定性因素之一。思科为安庆帝伯格茨活塞环有限公司从网络改造到后来的ERP平台、PDM、CRM、企业信息门户，内部信息平台建设提供了一个高速、稳定、安全的网络平台，也为其后期实现无线网络全面覆盖，互联制造、网络化工厂，奠定了坚实的网络基础。

■本报记者 刘平

安庆帝伯格茨活塞环有限公司（以下简称ATG公司）成立于1996年，是由中国安庆环新集团有限公司（ARN）、日本帝国活塞环株式会社（TPR）和美国FEDERAL MOGUL公司在安庆合资组建的，简称为ATG公司。注册资本2800万美元，总投资5500万美元。公司不仅拥有国际化资金，而且全面拥有世界先进水平的活塞环设计和制造技术，以及国内仅有的来自日本和德国特殊加工和检测设备。

公司成立以来，产品一直供不应求，销售收入连年稳步增长，产品全面替代进口。为全国前20家主机厂全面配套，摩托车主机市场占有率达到50%以上，ATG已经成功将中国活塞环工业迅速提升至国际先进水平。

## 网络改造迫在眉睫

ATG公司IT中心主任陈强表示：“我们公司是一个集团化的公司，兄弟公司较多，随着企业的不断发展，公司的数据和信息量迅速增加，兄弟公司之间的资源交流和共享也会更加频繁。企业原先单一的网络规划结构已经远远不能满足集团跨越式的发展，独立办公已经不能满足日益增长的信息量与业务量，因此公司急需一套稳定且能充分保障信息安全的网络解决方案来进行企业网络改造。”

面对市场上琳琅满目的网络产品，该如何来选择实在不是一件易事。ATG公司在众多网络品牌中进行了充分的调研、对比和案例分析后最终选择了思科。说到选择思科的原因，陈强告诉记者：“选择思科，是公司各主要部门负责人一起经过严格比较和权衡后做出的决定。选择思科的理由可以总结为‘高效、稳定、安全、兼容性好、知名度高’，其中良好的兼容性和安全稳定性是选

择思科的重要原因，再加上思科的品牌知名度和服务保障，让我们公司在企业网络改造的时候更加放心”。

## 量身定制解决方案

2004年ATG公司开始了网络改造项目，思科当地的合作伙伴安徽瑞意实信息工程有限公司与思科的专家一起，针对ATG公司网络进行全面的分析和调查，最终提出了对集团网络进行改造的方案，项目当年完成。ATG公司主要应用的思科产品包括Cisco Catalyst 3550系列、Cisco Catalyst 3560系列和Cisco Catalyst 4500系列产品。由于Catalyst 3550内部嵌有Cisco 集群管理套件（CMS）软件，大大简化综合应用和网络内服务的实施。借助多层Cisco Catalyst 3550交换机，可实现极高的控制台安全性。同时交换机控制台上的多级访问安全性和基于Web的管理界面能防止非法用户访问或修改交换机配置。终端访问控制器的访问控制系统认证对交换机提供集中访问控制，防止非法用户修改配置。结合Cisco Catalyst 3560系列交换机提供的可用性、安全性和服务质量（QoS）功能，改进了企业网络运营。内嵌在Cisco Catalyst 3560系列交换机中的思科集群管理套件（CMS）可利用任何一个标准的Web浏览器，同时配置多个Catalyst桌面交换机并对其进行排障。Cisco CMS软件提供了配置向导，可大幅度简化融合网络和智能化网络服务的部署。另外Cisco Catalyst 4500系列交换机模块化设计附加模块使其能够根据企业特定的需求定制。项目完成后给ATG公司打造了一个稳定、安全、高效的网络平台，使企业网络交换速度得到大幅提升。

“对集团网络进行区域划分的同时，公司的整个网络通信也会面临安全问题。思科的解决



方案为我们轻松解决了这个安全隐患。除了安全稳定、兼容性好的产品和解决方案让我们满意之外，网络出现问题时的及时响应更是为我们解决了心腹之患。思科的服务让我们非常满意，在以后的不断升级中，我们还希望选用思科更多的产品和解决方案。”陈强这样告诉记者。

## 憧憬互联制造

目前ATG公司已实现汽车、摩托车活塞环技术、质量、销售量中国第一，对于未来，ATG公司希望实现制造车间内无线网络全覆盖，实现全方位的互联制造，网络化工厂，向“世界第一”迈进。

“网络是企业信息化的脉搏”，思科为我们公司提供了稳定安全、兼容性好的网络产品和解决方案，为公司从网络改造到后来的ERP平台、PDM、CRM、企业信息门户、内部信息平台建设提供了一个高速、稳定、安全的网络平台。项目完成后，扩大了企业信息网络，提升了企业信息交换速度；信息采集也更加方便，使企业下一步协同办公深入到制造现场，扩展到集团兄弟公司；实现了快速高效的协同办公，使企业在整个汽配行业中，能实时掌握主动，灵活控制的供应链，及时了解客户需求”，对于项目成效陈强这样总结。“我们公司也将继续与思科合作，希望思科为我们提供更多的产品和解决方案将ATG公司建成汽车配件行业世界一流的企业”。■

