

面向 IoT 智能数字工厂 的思科互联资产管理 器 (CAM)



优势

- 获得对所有互联资产的性能和状况的全面可视性
- 通过设备控制和管理策略来优化整个制造场所的能耗
- 管理机器实时利用率；优化维护计划
- 实现工厂车间的全数字化，连接各个处于孤岛状态的自动化系统，从而提高效率并降低成本
- 通过了解关键资产的精确位置和状况来缩短响应时间

在数字工厂中，面向 IoT 智能的思科® 互联资产管理器 (CAM) 可以提高运营效率，避免生产中断。它是靠数字化，连接各个处于孤岛状态的自动化系统，并提供基于位置的增值服务，商业智能 (BI) 仪表板和报表系统来做到的。借助实时和历史数据分析，操作员可确定使用模式和变化情况、预测行为、优化维护计划和流程以及更高效地利用能源。

CAM 能做什么

借助面向 IoT 智能的思科 CAM，工厂操作员能够从单个的统一视图自动跟踪和监控互联资产的位置、状况、状态和利用率。CAM 收集来自设备和资产的信息并对其进行分析，支持自动化系统告警和通过高度智能的设备控制和管理策略优化设备维护。

面向 IoT 智能的思科 CAM 可帮助您：

- 分析制造单元之间的关联性，通过减少管理对象和流程，压缩制造成本
- 基于使用模式和行为创建策略以高效地管理资产，从而提高设备综合效率 (OEE)
- 通过实时位置跟踪提高资产利用率并减少损失
- 降低能耗，直接节省运营支出
- 通过整合安全监控、传感器告警、警报和安全策略来侦测并预防损失
- 基于利用率数据为生产车间确定适当的设备配置

面向 IoT 智能的思科 CAM 的优势包括：

- **连接：**可与现有的大多数仪表、传感器和系统配合使用。也可与各种 SCADA 和 PLC 系统、楼宇管理系统 (BMS)、OEE、操作记录设备系统、票务和操作软件以及机器语言和协议集成。
- **实施模式：**无论实施路径如何，均使用单一架构。您可以选择私有云、公共云或混合部署。此外，它还提供配置选项之间的简单迁移路径，这意味着您可以在开始时采用私有云，待一切都准备好后再迁移到公有云或混合云。
- **简化的部署：**具备拖放功能，可为您的互联设备创建数字蓝图。图形数据模型构建器提供轻松创建数据模型、导入脚本、连接设备和 API 的简易方法。

有关详细信息，

请访问思科网站 www.cisco.com，或联系您当地的思科客户代表。

CAM 有什么特点？

思科面向数字工厂的解决方案包括硬件、软件和服务，可帮助您测量和管理整个生产车间和相关区域的所有互联资产。该平台可通过私有云、公共云和混合配置选项进行部署。

面向 IoT 智能的思科 CAM 可以让用户在浏览器内拖放，就可以看到功能强大的嵌入式报表和可视化结果，而无需安装客户端软件。商业用户可以执行高级数据分析，在自助服务模式下创建和共享报告，而更高级的分析师可以在本地执行深入分析和机器学习算法。

该平台与楼宇管理系统 (BMS)、可编程逻辑控制器 (PLC) 系统和人机界面 (HMI)/数据采集与监控 (SCADA) 系统以及各种 Modbus 传感器集成，让组织能够监控和管理 IT 和传统 OT 设备。

借助面向 IoT 智能的思科 CAM，制造商可以：

- 跟踪资源位置、利用率、基准和趋势以准确地向客户和项目分配资源成本，并帮助确保供应能够满足高峰需求的同时减少配比溢出。
- 基于温控测试对电量和氮气量的使用特性，微调测试时长以减少电力和压缩氮气的消耗量。此类能耗信息可以按照工厂区域（测试或装配）、设备类型（温度、腔室、冷却装置）和特定视图（例如加热器、压缩机、吹风机和氮气流）进行测量和可视化。
- 实时监控设备运行状况，包括温度、振动、扭矩、液位、阀门校准精度等，从而更高效地安排预防性维护，从而减少计划内和计划外停机时间。
- 最终提高整体设备效率、增强安全性、降低运营成本，并提高生产力。

为什么选择面向 IoT 智能的思科互联资产管理器？

在当今的数字世界，物联网 (IoT) 技术正在一步步把还没有互联的设备连接起来。工厂可以靠物联网技术从生产设备中获取数据和有用的信息，这在以前是无法做到的。制造业因此获得了巨大的收益。

要提高运营效率和节省成本，制造商需要能够有效管理这些互联资产。面向 IoT 智能的思科 CAM 对生产线上许多不同设备的运行状况和利用率以及能耗提供全面可视性。这使得您可以提高生产率和效率并降低业务成本。